

TUGAS AKHIR

**Peramalan dan Perencanaan Pengadaan Persediaan Bahan Baku Untuk
Meminimalisasikan Biaya dengan Metode *Material Requirement Planning*
(MRP) Di PT. Setia Pratama Lestari Pelletizing (PT. SPLP), Tangerang**

Diajukan guna melengkapi sebagian syarat

dalam mencapai gelar Sarjana Strata Satu (S1)



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2017

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan di bawah ini;

Nama : Febriana Purwandari

N.I.M : 41810010008

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul Skripsi : Peramalan dan Perencanaan Pengadaan Persediaan Bahan Baku

Untuk Meminimalisasikan Biaya dengan Metode Material

Requirement Planning (MRP) Di PT. Setia Pratama Lestari

Pelletizing (PT. SPLP), Tangerang

Dengan ini menyatakan bahwa hasil penulisan Skripsi yang telah saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata di kemudian hari penulisan Skripsi ini merupakan hasil plagiat atau menjiplak karya orang lain, maka saya bersedia mempertanggungjawabkan sekaligus bersedia menerima sanksi berdasarkan aturan tata tertib Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Penulis



(Febriana Purwandari)

LEMBAR PENGESAHAN

**Peramalan dan Perencanaan Pengadaan Persediaan Bahan Baku Untuk
Meminimalisasikan Biaya dengan Metode *Material Requirement Planning*
(MRP) Di PT. Setia Pratama Lestari Pelletizing (PT. SPLP), Tangerang**

Disusun Oleh :

Nama : Febriana Purwandari
N.I.M : 41810010008
Jurusan : Teknik Industri

Pembimbing,



[Ir. Muhammad Kholil, MT]

MERCU BUANA

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir dengan judul “Peramalan dan Perencanaan Pengadaan Persediaan Bahan Baku Untuk Meminimalisasikan Biaya dengan Metode Material Requirement Planning (MRP) Di PT. Setia Pratama Lestari Pelletizing (PT. SPLP), Tangerang”.

Penulisan skripsi ini diajukan untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan dalam jenjang perkuliahan Strata I Universitas Mercu Buana, Jakarta. Dalam penulisan skripsi ini penulis tidak lepas dari hambatan dan kesulitan, namun berkat bimbingan dan bantuan dari berbagai pihak, akhirnya hambatan tersebut dapat diatasi dengan baik.

Dalam penulisan skripsi ini tentunya penulis menyadari banyak terdapat kekurangan yang terdapat dalam laporan ini. Baik aspek kualitas maupun aspek kuantitas dari materi penelitian yang disajikan.

Penulis juga menyadari bahwa skripsi ini jauh dari kata sempurna sehingga penulis membutuhkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari berbagai pihak guna memperbaiki laporan ini agar menjadi lebih baik kedepannya.

Selama menyelesaikan penyusunan skripsi ini penulis telah banyak bantuan dari berbagai pihak, baik secara langsung maupun tidak langsung. Untuk itu, dengan segala kerendahan hati, penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada semua pihak yang turut membantu, khususnya :

1. Kedua orang tua, adik tercinta serta seluruh anggota keluarga besar yang selalu memberikan kasih sayang, doa serta dorongan moril maupun materil yang tak terhingga.
2. Kakak sepupu saya, Kristiana Retna dan suami yang selalu membantu untuk mengingatkan saya untuk menyelesaikan penulisan Skripsi ini.
3. Bapak Dr. Arissetyanto Nugroho, MM, selaku Rektor Universitas Mercu Buana.
4. Bapak Ir. Muhammad Kholil, MT, selaku Dosen Pembimbing yang telah banyak memberikan masukan ilmu, waktu dan semangat serta memberikan pengarahan kepada penulis dalam penyusunan skripsi ini sehingga penulisan Skripsi ini dapat diselesaikan tepat waktu.
5. Ibu Dr. Ir. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT, selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
6. PT. SPLP Tangerang yang telah memberikan izin untuk melakukan penelitian di perusahaan yang penulis teliti.
7. Kepada atasan saya, Ibu Amanta Ariella atas perhatian dan pengertian yang telah diberikan terhadap saya selama 2 tahun bekerja di bawah bimbingan ibu. Saya merasa sangat berterimakasih atas segala bantuan baik moril maupun materil. Semoga apa yang diberikan akan dibalas oleh Tuhan Yang Maha Kuasa.
8. Teman – teman yang tidak bisa penulis sebutkan satu per satu, yang tidak berhenti memberikan semangat dan dukungan dalam penyelesaian Skripsi ini.

Terakhir semoga segala bantuan yang telah diberikan oleh berbagai pihak dijadikan sebagai amal soleh. Sehingga pada akhirnya skripsi ini dapat bermanfaat.

Jakarta, 2017

Febriana Purwandari



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRAK	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GRAFIK	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Pengertian Persediaan.....	6
2.1.1 Fungsi – Fungsi Persediaan.....	7
2.1.2 Pengertian Persediaan Bahan Baku.....	9
2.1.3 Pengendalian Persediaan Bahan Baku.....	10
2.2 Definisi Peramalan	10
2.2.1 Fungsi Dari Peramalan	11
2.2.2 Teknik Peramalan	13
2.2.3 MAD (<i>Mean Absolute Deviation</i>)	15
2.3 Pengertian Material Requierement Planning (MRP).....	18
2.3.1 Tujuan MRP	19
2.3.2 Langkah Penyusunan MRP	20
2.3.3. Teknik Lot Sizing dalam MRP	21

1. Metode LFL (<i>Lot for Lot</i>)	21
2. Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	22
3. Metode FOQ (<i>Fixed Order Quantity</i>).	23
4. Metode FPR (<i>Fixed Period Requirement</i>)	24
2.4 Analisa Penetian Terdahulu.....	25
BAB III METODELOGI PENELITIAN	29
3.1 Diagram Alir Penelitian.....	29
3.1.1 Latar Belakang	30
3.1.2 Perumusan Masalah.....	30
3.1.3 Tinjauan Pustaka	31
3.1.4 Pengumpulan Data.....	31
3.1.5 Analisis Data	31
3.1.6 Pembahasan Analisis Data	31
3.1.7 Kesimpulan dan Saran	32
3.2 Gambaran Umum Pabrik	32
3.3 Jadwal Rencana Kegiatan Tugas Akhir.....	34
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	35
4.1 Pengumpulan Data	35
4.1.1 Profil Perusahaan	35
4.1.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	36
4.1.1.2 Entitas Anak Perusahaan	36
4.1.1.3 Struktur Organisasi Perseroan.....	38
4.2 Data Bahan Baku.....	40
4.2.1 Bahan Baku Sebagai Objek Penelitian.....	40
4.2.2 Data Permintaan Bahan PVC	40
4.2.3 Perhitungan Peramalan <i>Moving Average</i>	46
4.2.4 Perhitungan Peramalan <i>Exponential Smoothing</i>	49
4.2.5 Perhitungan MAD (<i>Mean Absolute Deviation</i>)	68
4.3. Data Biaya Pemesanan, Pembelian dan Penyimpanan Bahan Baku.....	70
4.4 Perhitungan MRP (<i>Material Requirement Planning</i>)	72
BAB V ANALISA HASIL	95
5.1 Data Bahan Baku.....	95

5.1.1 Perhitungan Peramalan <i>Moving Average</i>	95
5.1.2 Perhitungan Peramalan <i>Exponential Smoothing</i>	95
5.1.3 Perhitungan MAD (<i>Mean Absolute Deviation</i>)	95
5.1.4 Perhitungan MRP	96
BAB VI KESIMPULAN	98
DAFTAR PUSTAKA	100
LAMPIRAN	103



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Tabel Metode Peramalan <i>Average</i>	14
Gambar 2.2 Tabel Perbandingan MAD	18
Gambar 2.3 Contoh Table MRP Dengan Metode EOQ	23
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian	30
Gambar 3.2 Gambaran Pabrik pada Peta	32
Gambar 3.3 Beberapa Produk yang Dihasilkan	33
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Perseroan.....	38
Gambar 4.2 Diagram Alir Bahan Baku PT. SPLP Tangerang.....	39
Gambar 4.3 Data Analisis	68
Gambar 4.4 Laporan Keuangan (Annual Report)	71
Gambar 49. Data Analisis	128
Gambar 50. Data Analisis	128
Gambar 51 Data Analisis	129
Gambar 52 Data Analisis	129
Gambar 53 Data Analisis	130
Gambar 54 Data Analisis	130
Gambar 55 Data Analisis	131
Gambar 56 Data Analisis	131
Gambar 57 Data Analisis	131
Gambar 58 Data Analisis	132

DAFTAR TABEL

Table 2.1 Data Penjualan Aktual.....	16
Table 2.2 Data Perbandingan MAD	17
Table 2.3 Hasil Penelitian Terdahulu	25
Table 4.1 Data Permintaan PVC 2016.....	41
Table 4.2 Data Permintaan Bahan PVC Januari – Desember 2016	42
Tabel 4.3 Hasil Peramalan Dengan Metode Moving Average	47
Tabel 4.4 Hasil Peramalan Dengan Metode ES, Alpha 0.1	50
Tabel 4.5 Hasil Peramalan Dengan Metode ES, Alpha 0.2	52
Tabel 4.6 Hasil Peramalan Dengan Metode ES, Alpha 0.3	54
Tabel 4.7 Hasil Peramalan Dengan Metode ES, Alpha 0.4	56
Tabel 4.8 Hasil Peramalan Dengan Metode ES, Alpha 0.5	58
Tabel 4.9 Hasil Peramalan Dengan Metode ES, Alpha 0.6	60
Tabel 4.10 Hasil Peramalan Dengan Metode ES, Alpha 0.7	62
Tabel 4.11 Hasil Peramalan Dengan Metode ES, Alpha 0.8	64
Tabel 4.12 Hasil Peramalan Dengan Metode ES, Alpha 0.9	66
Table 4.13 Perhitungan MAD (Mean Absolute Deviation).....	69
Tabel 4.14 Hasil Peramalan Bahan PVC YJ/A NT.....	73
Tabel 4.15 Hasil Peramalan Bahan PVC YJ/C NT	75
Tabel 4.16 Hasil Peramalan Bahan PVC YM/1 BK	77
Tabel 4.17 Hasil Peramalan Bahan PVC YM/2 FBK.....	79
Tabel 4.18 Hasil Peramalan Bahan PVC YM/2 BK.....	81
Tabel 4.19 Hasil Peramalan Bahan PVC YM/2 SRD.....	83
Tabel 4.20 Hasil Peramalan Bahan PVC YM/4 WHITE.....	85
Tabel 4.21 Hasil Peramalan Bahan PVC YM/5 BK.....	87
Tabel 4.22 Hasil Peramalan Bahan PVC YM/5 WHITE.....	89
Tabel 4.23 Hasil Peramalan Bahan PVC F/SS BK	91
Tabel 4.24 Hasil Peramalan Bahan PVC F/VES NT.....	93
Table 5.1 Hasil Perbandingan Total Demand dan Peramalan.....	97

DAFTAR GRAFIK

Grafik 4.1 Grafik Permintaan YJ/A NT 2016.....	43
Grafik 4.2 Grafik Permintaan YJ/C NT 2016.....	43
Grafik 4.3 Grafik Permintaan YM/1 BK 2016.....	43
Grafik 4.4 Grafik Permintaan YM/2 FBK2016	44
Grafik 4.5 Grafik Permintaan YM/2 BK 2016.....	44
Grafik 4.6 Grafik Permintaan YM/2 SRD 2016.....	44
Grafik 4.7 Grafik Permintaan YM/4 WHITE 2016.....	45
Grafik 4.8 Grafik Permintaan YM/5 BK 2016.....	45
Grafik 4.9 Grafik Permintaan YM/5 WHITE 2016.....	45
Grafik 4.10 Grafik Permintaan F/SS BK 2016	46
Grafik 4.11 Grafik Permintaan F/VES NT 2016.....	46

