

Pemrograman CC-Link Pada Rancang Bangun Kontrol LED Berbasis Manual  
Analog dan Digital PLC Mitsubishi Q02HCPU

**ABSTRAK**

Tujuan penelitian ini adalah membuktikan alat yang dirancang mampu memudahkan pengoperasian dan apabila terjadi trouble mudah di maintenance. Pada saat ini banyak ditemukan juga mesin industri yang terintegrasi dengan yang lainnya yang memungkinkan banyak sekali pemakaian kabel dan relay yang cukup banyak sehingga biaya semakin besar dan maintenance semakin sulit. dengan melibatkan CC-Link pada rancang bangun sistem, dapat memudahkan dan menekan biaya maintenance pada sistem. Dan disisi lain perancangan menjadi lebih hemat dikarenakan sedikit membutuhkan kabel dan relay tanpa mengurangi kecepatan *response time* dan akurasi pembacaan pada suatu sistem. Dari hasil pengujian tingkat akurasi pembacaan dan response time kurang lebih mencapai 99% dari nilai ideal

***Kata Kunci:*** *CC-Link, maintenance*

