

ABSTRACT

The study entitled analysis of merchandise inventory control compressor brand of Hori at PT. Karya Teknik Semesta in Jakarta in 2016. This event will be based on research from the abundance of supplies are kept by the company by 2014 which resulted in high cost save and a shortage of supplies by 2015 which led to the company losing sales at the end of the year. The purpose of this research is to know how many orders to be done each time (EOQ), the amount of safety stock (SS), reordering point (ROP), the optimal ordering frequency (POQ) and maximum inventory (MI) that will minimize the cost of inventories.

The type of this research is quantitative descriptive research. Stock card, company's income statement and the inventory costs of the company are the materials used in this research. Data collection methods used is field research with observation and documentation. Data obtained in the form of numerical data relating to the merchandise inventory of Hori 2014 and 2015.

The data obtained are then processed using the LINGO 11.0 to get the number of optimal EOQ which minimize the cost of each orders. Other data processing to get SS, ROP, POQ and MI using the formula.

From the results of the analysis using the EOQ, SS, ROP, POQ and MI, inventory costs are more efficient than the past two years (2014 and 2015).

Keyword: Inventory Control, Merchandise Inventory, EOQ, SS, ROP, POQ, MI



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRAK

Penelitian ini berjudul analisis pengendalian persediaan barang dagang kompresor merk Hori pada PT. Karya Teknik Semesta di Jakarta tahun 2016. Penelitian ini dilatar belakangi dari banyaknya persediaan yang disimpan oleh perusahaan pada tahun 2014 yang mengakibatkan tingginya biaya simpan dan kekurangan persediaan pada tahun 2015 yang menyebabkan perusahaan kehilangan penjualan pada akhir tahun tersebut. Tujuan dari penelitian ini adalah mengetahui seberapa banyak pesanan yang harus dilakukan setiap kali pesan (EOQ), jumlah persediaan pengaman (SS), titik pemesanan kembali (ROP), frekuensi pemesanan optimal (POQ) dan persediaan maksimum (MI) yang akan meminimalkan biaya persediaan.

Kartu stok, laporan laba rugi perusahaan dan biaya-biaya persediaan perusahaan adalah beberapa material yang digunakan dalam penelitian ini. Metode pengumpulan data menggunakan penelitian lapangan (*field research*) yaitu dengan observasi dan dokumentasi. Data yang diperoleh berupa data numerik yang berkaitan dengan persediaan barang dagang kompresor merk Hori tahun 2014 dan 2015.

Data yang diperoleh kemudian diolah dengan menggunakan LINGO 11.0 untuk mendapatkan jumlah EOQ yang optimal yang meminimalkan biaya pemesanan. Pengolahan data lainnya untuk mendapatkan SS, ROP, POQ dan MI dengan menggunakan rumus.

Dari hasil analisis dengan menggunakan EOQ, SS, ROP, POQ dan MI, maka diperoleh biaya yang lebih efisien dibandingkan dengan dua tahun sebelumnya (2014 dan 2015).

Kata Kunci : Pengendalian Persediaan, Barang Dagang, EOQ, SS, ROP, POQ, MI

UNIVERSITAS
MERCU BUANA