

ABSTRAK

PT. Anugerah Putra *Plating* adalah salah satu perusahaan jasa yang bergerak pada bidang *metal finishing industry* atau lebih tepatnya yaitu *Zinc Plating* (proses pelapisan *zinc* yang menggunakan listrik) produk yang di proses pada PT. Anugerah Putra *Plating* ini adalah baseplate. Perusahaan memproduksi baseplate periode Januari 2020 – Desember 2020 sebanyak 53145 pcs, dalam periode tersebut terdapat kecacatan sebanyak 2980 pcs atau sebesar 5,60 %. Persentase tersebut melebihi target cacat perusahaan sebesar yaitu 3,50%. Diketahui 4 jenis cacat yang terdapat pada produk Baseplate yaitu White Rush, Berminyak, Black Spot dan juga Pelapisan Tidak Sempurna. Diketahui cacat paling dominan yaitu rank 1 dan 2 dengan skor tertinggi adalah *White Rush* dengan *Nilai Risk Priority Number (RPN)* 392. Untuk jenis cacat Baseplate akar masalah nya yaitu: (1) Jarak memplating yang tidak sesuai, (2) maintenance mesin yang tidak terjadwalkan, (3) Larutan kimia yang tidak pas, (4) Lingkungan kerja yang kotor. Usulan perbaikan berdasarkan hasil analisa adalah sebagai berikut yaitu jenis cacat White Rush: (1) Membuat hook gantungan sebagai jarak dan agar proses hel tertata,(2) Dibuatkan penyimpanan yang steril dan juga perbaikan/pemeriksaan mesin rutin, (3) Membuat lembar inspeksi pemantauan larutan kimia jika usulan ini bisa terlaksana dengan baik, hasil yang cukup potensial yang bisa didapat yaitu waktu sangat – sangat lebih efisien dan terstruktur, untuk pemborosan biaya bisa ditekan seminimal mungkin, serta meningkatkan kualitas produk yang dihasilkan, sehingga diharapkan (estimasi) nilai kumulatif perusahaan bisa meningkat sebesar 1,8 dari 5,6 – 3,8 (4)Menerapkan piket di line masing – masing setelah jam kerja usai.

Kata kunci : Baseplate, Kualitas, Cacat, FMEA, SPC

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

PT. Anugerah Putra Plating is one of the service companies engaged in the metal finishing industry or more precisely Zinc Plating (zinc coating process that uses electricity) products processed at PT. This Plating Son Award is baseplate. The Company produced baseplate from January 2020 to December 2020 of 53145 pcs, in that period there were defects of 2980 pcs or 5.60%. The percentage exceeded the company's disability target of 3.50%. Known 4 types of defects contained in baseplate products namely White Rush, Oily, Black Spot and also Imperfect Coating. Known the most dominant defects are rank 1 and 2 with the highest score is White Rush with a Risk Priority Number (RPN) score of 392. For this type of baseplate defect the root of the problem is: (1) Improper rounding distance, (2) unscheduled maintenance of the machine, (3) Improper chemical solution, (4) Dirty working environment. Proposed improvements based on the results of the analysis are as follows: white rush defect types: (1) Make the hanger hook as a distance and so that the hcl process is organized, (2) Made sterile storage and also repair / inspection of routine machines, (3) Making the inspection sheet of chemical solution monitoring if this proposal can be carried out properly, the potential enough results that can be obtained is very - very more efficient and structured time, for the waste of costs can be emphasized to a minimum, as well as improve the quality of the product produced, so that it is expected that (estimate) the cumulative value of the company can increase by 1.8 from 5.6 - 3.8 (4) Apply pickets in the respective line - each after business hours are over.

Keywords : Baseplate, Quality, Defective, FMEA, SPC

UNIVERSITAS
MERCU BUANA