

ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan pada sebuah perusahaan komponen otomotif yang bergerak dibidang produksi produk komponen otomotif salah satunya adalah *bracket oxygen sensor*. Pada tahun 2020 target produksi dari bulan Januari - Desember untuk *bracket oxygen sensor* belum tercapai sehingga menjadi masalah adanya pemborosan aktivitas pada sebuah perusahaan. Untuk itu perlu dilakukan agar dapat meminimalisir pemborosan atau kegiatan yang tidak memberikan nilai tambah bagi perusahaan. Penelitian ini menggunakan *Value Stream Mapping* (VSM) agar dapat diketahui aliran material dan aliran informasi terkait dengan proses produksi *bracket oxygen sensor*, kemudian mencari *waste* kritis menggunakan *Waste Assessment Model* (WAM) dan *Value Stream Mapping Analysis Tools* (VALSAT). Untuk mencari akar masalah *waste* kritis dengan menggunakan diagram *fishbone* dan dilanjutkan memberikan saran perbaikan berdasarkan akar penyebab yang diketahui. Berdasarkan implementasi usulan perbaikan, waktu proses produksi berkurang 1464 menit atau 4,07%.

Kata Kunci : *Lean Manufacturing*, *Value Stream Mapping* (VSM), *Waste Assessment Model* (WAM), *Value Stream Mapping Analysis Tools* (VALSAT), diagram *Fishbone*, *waste*, *waste kritis*, *Bracket Oxygen Sensor*

