

ABSTRAK

Sebagian besar nelayan di Indonesia, menggunakan pompa untuk menguras air laut yang masuk kedalam kapal. Penggunaan pompa pada air laut sering mengakibatkan cepat korosi terutama pada bagian impeller. Pembuatan impeller dari bahan plastik merupakan alternatif untuk mengatasi permasalahan tersebut. Tahapan dalam merancang cetakan impeller plastik adalah dengan menggambar 3D dan 2D, memilih bahan polimer yang sesuai, membuat cetakan produk, memilih komponen cetakan dan mensimulasikannya. Dalam merancang cetakan impeller plastik digunakan software untuk mensimulasikan cetak plastik dengan memasukan parameter cetak plastik untuk mendapatkan hasil yang sesuai sebelum siap diproduksi. Adapun mesin injeksi plastik yang digunakan yaitu dengan kapasitas gaya klem 1000 ton dengan hasil 8 produk dalam sekali injeksi dan dengan bahan nilon PA66, parameter suhu $281,1^{\circ}\text{C}$, waktu 1 kali siklus 62 detik dan tekanan 80,552 MPa.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA