

ABSTRAK

Pada era revolusi industri, setiap industri mulai menggunakan mesin otomatis untuk membantu proses produksi agar lebih efisien, cepat dan murah. Namun dalam mesin-mesin yang digunakan seringkali nilai parameter pada mesin yang menandakan mesin berjalan semestinya atau tidak. Dalam hal ini seringkali pencatatan dilakukan secara manual, yang mana memiliki potensi tidak akurat

Untuk meningkatkan akurasi dan efesiensi dalam pencatatan nilai parameter pada mesin, pada tugas akhir ini akan membahas terkait sebuah metode pencatatan dan penyimpanan data register pada PLC secara otomatis, tanpa pengaruh manusia menggunakan aplikasi MX Sheet yang terhubung dengan PLC. Data yang lebih akurat, dapat meningkatkan fungsi prediktif yang akan membantu dalam proses perawatan mesin.

Dari hasil pengujian kapasitas, delay, akurasi dan presentase error, aplikasi MX sheet memiliki keandalan yang tinggi untuk pengiriman dan penyimpanan data register yang dikirim dari PLC

Kata Kunci : PLC, MXSHEET, Pencatatan data register

ABSTRACT

In the era of the industrial revolution, every industry began to use automatic machines to help the production process to be more efficient, fast and cheap. However, in the machines used, the parameter values on the machine often indicate the machine is running properly or not. In this case the recording is often done manually, which has the potential to be inaccurate.

To improve accuracy and efficiency in recording parameter values on machines, this final project will discuss a method of recording and storing register data on the PLC automatically, without human influence using the MX Sheet application that is connected to the PLC. More accurate data, can improve predictive functions that will help in the machine maintenance process.

From the results of testing capacity, delay, accuracy and error percentage, the MX sheet application has high reliability for sending and storing register data sent from the PLC.

Keywords: PLC, MXSHEET, Register data recording