

ABSTRAK

Setiap perusahaan saat ini selalu melakukan *improvement* terus menerus untuk menjaga efisiensi produksi tetap berjalan baik, salah satunya perusahaan baja melakukan efisiensi agar produk *plate* baja terus mengalami peningkatan kualitas. Untuk meningkatkan kualitas dari produksi *plate* baja salah satunya dengan cara menjaga dan melakukan maintenance sebaik mungkin pada fasilitas *pinchroll* yang ada di *plate rolling plant*. Fasilitas *pinchroll* pada *plate rolling plant* itu sendiri berfungsi sebagai *clamping device* untuk *plate* agar terus terjaga kelurusan pada saat pemotongan bagian sisi dari produk *plate* dan salah satu fasilitas yang harus dijaga karena dapat mempengaruhi kualitas dari produk yang akan diterima *customer* salah satunya dengan mengurangi cacat produk yang dapat dikurangi dengan cara merubah metode *alignment pinchroll* pada saat *maintenance*. Oleh karena itu dalam merubah metode *alignment* yang dilakukan ini melakukan beberapa tahapan pengujian untuk mendapatkan peningkatan efisiensi produksi dalam mengurangi cacat pada proses produksi. Dari hasil pengujian ini didapatkan metode baru dalam melakukan *alignment pinchroll* untuk mengurangi cacat produksi baja.

Kata Kunci: *Efisiensi, Plate rolling plant, Alignment pinchroll, Pengujian, dan Metode.*

