

DAFTAR ISI

Halaman

Halaman Judul	i
Halaman Pernyataan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Abstrak	iv
Abstract	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	4
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Batasan Penelitian	4
1.5. Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1. Total Productive Maintenance (TPM)	6
2.2. Overall Equipment Effectiveness (OEE)	10
2.3. Six Big Losses	12
2.4. Diagram Pareto	13
2.5. Diagram Sebab Akibat	14
2.6. Root Cause Analysis (5 Whys Analysis)	14
2.7. 5W1H	15
2.8. Penelitian Terdahulu	16
2.9. Kerangka Pemikiran	20
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	21
3.1. Jenis Penelitian	21
3.2. Jenis Data dan Informasi	21
3.3. Metode Pengumpulan Data	21
3.4. Metode Pengolahan dan Analisis Data	23
3.5. Langkah-Langkah Penelitian	25
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	26
4.1. Pengumpulan Data	26
4.2. Pengolahan Data	31
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	43
5.1. Analisa Hasil Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE)	43

5.2.	Analisis Hasil Perhitungan Six Big Losses	47
5.3.	Analisa Hasil Root Cause Analysis (5 Whys Analysis dan Fishbone Diagram)	48
5.4.	Usulan Perbaikan	51
5.5.	Analisis monitoring kinerja mesin Magnetic Separator setelah perbaikan	53
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		55
6.1.	Kesimpulan	55
6.2.	Saran	56
Daftar Pustaka.....		57

