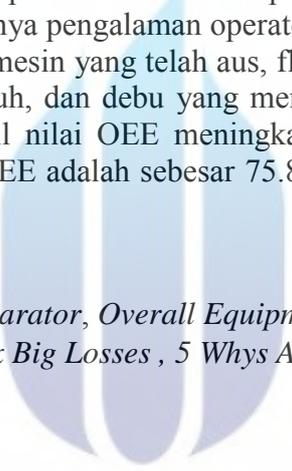


## ABSTRAK

Proses penelitian ini dilakukan di Perusahaan Refraktori. Material yang diproduksi adalah pasir krom. Salah satu mesin yang digunakan pada proses produksi pasir krom adalah mesin *Magnetic Separator*. Berdasarkan data produksi pada periode Juli – Desember 2019 didapatkan mesin *Magnetic Separator* hanya dapat mencapai volume produksi sebesar 93.32% dari target produksi yang telah ditetapkan. Oleh karena itu, dilakukan proses analisis dengan menggunakan Diagram Pareto, perhitungan *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* dan *Six Big Losses*. Untuk mengetahui penyebab target produksi yang tidak tercapai dilakukan menggunakan metode *5 Whys Analysis*. Kemudian dari hasil analisis tersebut diketahui bahwa penyebab terjadinya target produksi tidak tercapai adalah *breakdown* mesin yang tinggi dikarenakan kurangnya pengalaman operator, poros bucket yang tidak align karena terdapat part pada mesin yang telah aus, flow material terlalu besar, proses inspeksi kurang menyeluruh, dan debu yang menyumbat part. Setelah dilakukan perbaikan didapatkan hasil nilai OEE meningkat sebesar 8.70% yaitu sebelum perbaikan rata-rata nilai OEE adalah sebesar 75.83% kemudian setelah perbaikan sebesar 84.53%.

**Kata kunci** : *Magnetic Separator, Overall Equipment Effectiveness (OEE)* , pasir krom, *Pareto Diagram, Six Big Losses , 5 Whys Analysis*.



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA