

DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAK	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1 Latar Belakang Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Lokasi Perusahaan	4
1.2 Bidang Usaha Perusahaan	5
1.3 Struktur Organisasi	8
1.4 Deskripsi Kerja	9
BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	
2.1 Tujuan	11
2.2 Waktu dan Pelaksanaan	11
2.3 Tenaga kerja dan jam kerja	12
2.4 Buku log aktifitas harian / mingguan	12
2.5 Tugas dan kewajiban	12
2.6 Ringkasan Aktivitas Mingguan	13
2.6.1 Minggu Ke-1 (02 Oktober 2017 - 08 Oktober 2017)	13
2.6.2 Minggu Ke-2 (09 Oktober 2017 - 15 Oktober 2017)	13
2.6.3 Minggu Ke-3 (16 Oktober 2017 – 22 Oktober 2017)	13
2.6.4 Minggu Ke-4 (23 Oktober 2017 – 02 November 2017)	13

BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	
3.1	<i>Pulverizer</i>	
	3.1.1 Type <i>Pulverizer</i>	15
	3.1.2 Komponen Utama <i>Mill Pulverizer</i>	15
3.2	<i>Grinding Tyre</i>	18
3.3	Pengelasan FCAW	19
3.4	Pengertian Pemeliharaan	21
	3.4.1 Tujuan Pemeliharaan Pada Mesin <i>Pulverizer</i>	21
	3.4.2 Jenis-jenis Pemeliharaan Pada Mesin <i>Pulverizer</i>	21
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Proses Rekondisi	23
	4.1.1 Diagram Alur Proses Rekondisi <i>Grinding Tyre</i>	23
	4.1.2 Tahapan Awal Proses Rekondisi <i>Ginding Tyre</i>	24
4.2	Tahapan <i>Gouging Grinding Tyre</i>	26
	4.2.1 Persiapan <i>Gouging</i>	27
	4.2.2 Pelaksanaan <i>Gouging</i>	27
	4.2.3 Uraian Proses <i>Gouging</i>	29
4.3	Tahapan Pengelasan <i>Hardfacing Grinding Tyre</i>	30
	4.3.1 Persiapan Pengelasan	30
	4.3.2 Pelaksanaan Pengelasan <i>Hardface</i>	31
	4.3.3 Standard Pengelasan di PLN PUSHARLIS UWP 1 Merak	34
4.4	Tahapan <i>Finishing Grinding Tyre</i>	34
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	
5.1	Kesimpulan	37
5.2	Rekomendasi	37
DAFTAR PUSTAKA		39

LAMPIRAN

A	Surat Keterangan Perusahaan	40
B	Spesifikasi Teknis Produk	41
C	Buku Log Kerja Praktik	42
D	Kartu Asistensi Fakultas Teknik	47
E	Data Kekerasan <i>Grinding Tyre</i>	48

