ABSTRAK

Perencanaan Pengelasan Tangki Curah Lorry Tipe Kerucut

Tujuan dari tugas akhir ini penulis membuat perencanaan pengelasan pada tangki curah tipe kerucut, dengan menggunakan material SA 36 tebal 3mm di lakukan pengelasan menggunakan GTAW dan GMAW, dari rancangan operating *pressure*, 0,160 mpa desain *pressure*, 0,193 mpa dan MAWP,0,22 mpa melalui perhitungan analisis secara manual dan di uji kekuatan menggunakan hidrostatik dengan tekanan 1,3 MAWP desain dan memperoleh hasil sbb:

- Tebal plat aktual lebih tebal dari perhitungan secara manual.
- Kekuatan Las pada cone1 Faktor keamanannya lebih dari satu.
- Kekuatan Las pada Shell Faktor keamanannya lebih dari satu.
- Kekuatan las pada cone 2 Faktor keamanannya lebih dari satu.
- Kekuatan las pada cone 3 Faktor keamananya lebih dari satu.
- Desain pada nozzle M1 dan M2 Faktor keamananya lebih dari satu.
- Desain pada nozzle N6 dan N7 Faktor keamananya lebih dari satu.
- Tidak ditemukan cacat pada lasan saat pengujian.

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Kata Kunci: MAWP, Kekuatan las, Faktor Keamanan, Welding Detail..

http://digilib.mercubuana.ac.id/