

## DAFTAR ISI

|                          |  | <b>Halaman</b> |
|--------------------------|--|----------------|
| <b>LEMBAR PERNYATAAN</b> |  | <b>i</b>       |
| <b>LEMBAR PENGESAHAN</b> |  | <b>ii</b>      |
| <b>PENGHARGAAN</b>       |  | <b>iii</b>     |
| <b>DAFTAR ISI</b>        |  | <b>iv</b>      |
| <b>DAFTAR GAMBAR</b>     |  | <b>viii</b>    |
| <b>DAFTAR TABEL</b>      |  | <b>ix</b>      |
| <b>DAFTAR LAMPIRAN</b>   |  | <b>x</b>       |
| <br>                     |  |                |
| <b>BAB I</b>             | <b>PENDAHULUAN</b>   |                |
| 1.1                      | Latar belakang   | 1              |
|                          | 1.1.1 Sejarah Pt. Powerindo Prima Perkasa                                  | 2              |
|                          | 1.1.2 Visi Dan Misi  | 3              |
|                          | 1.1.3 Kebijakan perusahaan   | 3              |
|                          | 1.1.4 Alamat   | 4              |
|                          | 1.1.5 Bidang usaha   | 4              |
|                          | 1.1.6 Pasar atau <i>market</i>   | 4              |
|                          | 1.1.7 Teknologi  | 4              |
|                          | 1.1.8 Tenaga kerja atau <i>manpower</i>                                    | 5              |
|                          | 1.1.9 Total jam kerja atau <i>working hour</i>                             | 5              |
|                          | 1.1.10 Fasilitas perlengkapan <i>engineering</i> , produksi, dan <i>qc</i> | 5              |
| 1.2                      | Struktur organisasi perusahaan   | 8              |
| 1.3                      | Struktur organisasi bagian produksi  | 9              |
| <br>                     |  |                |
| <b>BAB II</b>            | <b>LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>                                 |                |
| 2.1                      | Tujuan   | 10             |
| 2.2                      | Waktu dan Pelaksanaan  | 10             |
| 2.3                      | Tugas dan Kewajiban  | 11             |
|                          | 2.3.1 Tugas  | 11             |
|                          | 2.3.2 Kewajiban  | 12             |
| 2.4                      | Ringkasan aktivitas mingguan   | 12             |

|                |  |    |
|----------------|--|----|
| 2.4.1          | Minggu pertama (Tgl 01 Agustus - 03 Agustus 2018)                                  | 12 |
| 2.4.2          | Minggu kedua (Tgl 06 Agustus - 10 Agustus 2018)                                    | 12 |
| 2.4.3          | Minggu ketiga (Tgl 13 Agustus - 16 Agustus 2018)                                   | 12 |
| 2.4.4          | Minggu keempat (Tgl 20 Agustus - 24 Agustus 2018)                                  | 13 |
| 2.4.5          | Minggu kelima (Tgl 27 Agustus - 31 Agustus 2018)                                   | 13 |
| <br>           |  |    |
| <b>BAB III</b> | <b>TINJAUAN PUSTAKA</b>  |    |
| 3.1            | Teori dasar <i>laser cutting</i>   | 14 |
| 3.2            | Prinsip dasar <i>laser cutting</i>   | 14 |
| 3.3            | Prinsip pemotong laser   | 16 |
| 3.4            | <i>Capacity sensor</i>   | 16 |
| 3.5            | Kelebihan dan kekurangan mesin <i>laser cutting</i>                                | 18 |
| 3.5.1          | Kelebihan mesin <i>laser cutting</i>   | 18 |
| 3.5.2          | Kekurangan mesin <i>laser cutting</i>  | 18 |
| 3.6            | Prosedur perawatan dan perbaikan salvagnini 13-30                                  | 18 |
| 3.6.1          | Tujuan   | 18 |
| 3.6.2          | Ruang lingkup  | 18 |
| 3.6.3          | Aturan umum  | 19 |
| 3.6.4          | Definisi dan isi prosedur  | 19 |
| 3.6.5          | Identifikasi mesin (kabag <i>maintenance</i> atau kasie <i>maintenance</i> )       | 19 |
| 3.6.6          | Rencana perawatan (kabag <i>maintenance</i> atau kasie <i>maintenance</i> )        | 19 |
| 3.6.7          | Pelaksanaan perawatan (kasie <i>maintenance</i> atau operator <i>maintenance</i> ) | 19 |
| 3.6.8          | Pemeriksaan (kabag <i>maintenance</i> )  | 20 |
| 3.6.9          | Permintaan perbaikan (kasie produksi)  | 20 |
| 3.6.10         | Perintah perbaikan mesin (kabag <i>maintenance</i> )                               | 20 |
| 3.6.11         | Pelaksanaan perbaikan (kasie <i>maintenance</i> atau operator <i>maintenance</i> ) | 20 |
| 3.6.12         | Pemeriksaan (kabag <i>maintenance</i> )  | 20 |
| 3.7            | Isolasi Loto ( <i>Lock Out Tag Out</i> )   | 21 |

|        |   |    |
|--------|---|----|
| 3.7.1  | Tujuan  | 21 |
| 3.7.2  | Ruang lingkup                                       | 21 |
| 3.7.3  | Aturan umum   | 21 |
| 3.7.4  | Definisi dan isi prosedur                           | 21 |
| 3.7.5  | Persiapan isolator loto ( <i>lock out tag out</i> ) | 21 |
| 3.7.6  | Analisa sumber energi berbahaya                     | 21 |
| 3.7.7  | Beritahu semua pihak yang terlibat                  | 22 |
| 3.7.8  | Putus sumber energi berbahaya                       | 22 |
| 3.7.9  | Lakukan pengujian                                   | 22 |
| 3.7.10 | Pasang <i>lock</i> dan <i>tagging</i>               | 22 |
| 3.7.11 | Mulai proses pengerjaan                             | 22 |
| 3.7.12 | Lepas <i>lock</i> dan <i>tagging</i>                | 23 |
| 3.7.13 | Menguji fungsi                                      | 23 |
| 3.8    | Hal-hal yang perlu diperhatikan                     | 23 |
| 3.8.1  | 5S atau 5R (ringkas, rapih, resik, rawat, rajin)    | 23 |
| 3.8.2  | K3 untuk mesin laser cutting salvagnini 13-30       | 24 |

#### **BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN**

|     |   |    |
|-----|---|----|
| 4.1 | Flowchart perawatan mesin <i>laser cutting</i>  | 25 |
| 4.2 | Flowchart perbaikan mesin <i>laser cutting</i>  | 26 |
| 4.3 | Jadwal perawatan mesin <i>laser cutting</i>     | 26 |
| 4.4 | Permintaan perbaikan mesin <i>laser cutting</i> | 28 |
| 4.5 | Analisa kerusakan                               | 29 |
| 4.6 | Pelaksanaan perbaikan                           | 29 |
|     | 4.6.1 Persiapan dan identifikasi alat           | 29 |
|     | 4.6.2 Prosedur kerja                            | 30 |
| 4.7 | Pemeriksaan                                     | 21 |
| 4.8 | Laporan perbaikan                               | 32 |

#### **BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI**

|     |             |    |
|-----|-------------|----|
| 5.1 | Kesimpulan  | 33 |
| 5.2 | Rekomendasi | 33 |

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| <b>DAFTAR PUSTAKA</b>       | 35 |
| <b>LAMPIRAN</b>             |    |
| A. Sertifikat Kerja Praktik | 36 |
| B. Buku Log Kerja Praktik   | 37 |

