

LAPORAN KERJA PRAKTEK

***SCHEDULING* PROSES PRODUKSI DUS *BOX PACKAGING*
DENGAN METODE FCFS, EDD, SPT DI PT. CAHAYA ABADI
GRAFIKA**

Disusun Untuk Memenuhi Tugas Mata Kuliah Kerja Praktek Pada Program Sarjana

Strata Satu (S1)



Disusun Oleh:

Nama : Tatak Sajiwo

NIM : 41614110002

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MERCU BUANA

JAKARTA

2017

LEMBAR PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini,

Nama : Tatak Sajiwo

N.I.M : 41614110002

Jurusan : Teknik Industri

Fakultas : Teknik

Judul : *Scheduling* Proses produksi Dus *Box Packaging* Dengan Metode FCFS, EDD, SPT di PT. CAHAYA ABADI GRAFIKA

Dengan ini menyatakan bahwa saya telah melakukan kerja praktek yang real saya buat ini merupakan hasil karya sendiri dan benar keasliannya. Apabila ternyata dikemudian hari penulisan laporan kerja praktek ini merupakan hasil plagiat atau penjiplakan terhadap karya orang lain, maka saya bersedia bertanggung jawab sekaligus menerima sanksi berdasarkan aturan di Universitas Mercu Buana.

Demikian pernyataan saya buat dengan sungguh dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan

UNIVERSITAS

MERCU BUANA

Jakarta, 05 Oktober 2017



LEMBAR PENGESAHAN

**SCHEDULING PROSES PRODUKSI DUS BOX PACKAGING
DENGAN METODE FCFS, EDD, SPT DI PT. CAHAYA ABADI
GRAFIKA**



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

Disusun Oleh:

Nama : Tatak Sajiwo

NIM : 41614110002

Dosen Pembimbing

(Atep Afia Hidayat, Ir. Mp)

16/1/2018

Mengetahui

Koordinator Kerja Praktek

(Igna Saffrina Fahin, S.T, M.Sc)

Ketua Prodi Teknik Industri

(Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT)



PT. CAHAYA ABADI GRAFIKA

SURAT KETERANGAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Hasan Basri

Jabatan : Personalia & GA

Bersama surat ini menerangkan bahwa :

Nama : Tatak SAjiwo

Nim : 41614110002

Fakultas/Jurusan : Tekni/ Teknik Industri

Nama tersebut diatas benar telah melakukan kerja praktek yang dilaksanagn di Pt. Cahaya Abadi Grafika dimulai pada 4 Oktober - 29 Desember 2017. Demikian surat ini dibuat dengan sebenarnya agar dapat dipergunakan dengan penuh tanggung jawab.

Jakarta, 29 Desember 2017

Personalia & GA

PT. CAHAYA ABADI GRAFIKA

Hasan Basri

UNIVERSITAS
MERCU BUANA

iv
Jl. Prepedan Dalam No. 43 Rt. 004 Rw. 09 Kel. Kamal Kec. Kalideres Jakarta 11810
Phone : (62 21) 555 1454, 555 0178, 555 0682 Fax : (62 21) 555 0336



Certificate No.ID12/02132

KATA PENGANTAR

Puji syukur saya ucapkan kepada ALLAH SWT, karena dengan rahmat dan karunia-Nya Penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “*Scheduling* Proses produksi Dus *Box Packaging* Dengan Metode FCFS, EDD, SPT di PT. CAHAYA ABADI GRAFIKA” yang telah dilaksanakan di PT CAHAYA ABADI GRAFIKA. Kerja praktek ini memberikan pengalaman kepada penulis mengenai lingkungan kerja yang sesungguhnya. Laporan kerja praktik ini diajukan untuk memenuhi mata kuliah Kerja Praktik dalam program studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercubuana.

Selama melaksanakan kerja praktik dan proses penyusunan laporan penulis mendapat bantuan serta dukungan dari berbagai pihak. Krenanya, pada kesempatan ini penulis mengucapkan rasa terima kasih kepada :

1. Orang tua yang selalu mendoakan , kakak,, teman-teman, dan rekan kerja selama melaksanakan kuliah praktik telah memberikan dukungan, semangat, dan kerjasama.
2. Zulfa Fitri ikatrinasari, Dr, Ir, MT selaku ketua program studi Teknik Industri Universitas Mercubuana.
3. Atep Afia Hidayat,Ir Mp selaku dosen pembimbing ,yang membimbing, mengarahkan serta memotivasi penulis.
4. Bapak Solihin selaku Manager Pt. Cahaya Abadi Grafika yang telah membantu memberikan bimbingan di lingkungan kerja.

Jakarta,05 Oktober 2017

(Tatak Sajiwo)

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Lembar Pernyataan.....	ii
Lembar Pengesahan	iii
Lembar Keterangan Perusahaan	v
Lembar Kata Pengantar.....	v
Daftar Isi.....	vi
Daftar Table	ix
Daftar Gambar.....	xi
Daftar Grafik	xii
 BAB I	
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek	2
1.3 Lokasi Kerja Praktek.....	3
1.4 Waktu Pelaksanaan Lokasi Kerja Praktek	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	6
 BAB II	
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	7
2.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	7
2.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	9

2.3 Waktu Kerja Perusahaan.....	10
2.4 Struktur Organisasi.....	10
2.5 Lokasi KerjaPraktek.....	11

BAB III

TINJAUAN PUSTAKA.....	12
3.1 Definisi Penjadwalan (<i>scheduling</i>)	12
3.2 Tujuan Dan Fungsi <i>Scheduling</i> Dalam Praktek	13
3.3 Notasi Dan Dalam Penjadwalan.....	14
3.4Aturan Prioritas (<i>Dispatching Rules</i>).....	16
3.5 Model-model Penjadwalan Produksi	17
3.6 Teknik Penjadwalan.....	19
3.7 Gambaran Umum Proses Cetak.....	22
3.8 Proses Pracetak.....	23
3.9 Proses Cetak.....	23
3.10 Proses Finishing	24

BAB IV

PENGIMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	25
4.1 Tinjauan Umum Perusahaan	25
4.2 Data Produksi.....	25
4.3 Penjadwalan Waktu Proses Produksi	26
4.3.1 Penjadwalan Pada Proses Cetak.....	26
4.3.2 Penjadwalan Pada Proses Cetak Dengan Metode SPT	27

4.3.3 Penjadwalan Pada Proses Cetak Dengan Metode LPT	28
4.3.4 Penjadwalan Pada Proses Cetak Dengan Metode EDD	29
4.3.5 Penjadwalan Pada Proses Cetak Dengan Metode <i>Slack</i>	30
4.3.6 Penjadwalan Pada Proses Cetak Dengan Metode <i>Hudgson Rule</i>	31
4.4 Penjadwalan Waktu Proses Produksi Pond.....	33
4.4.1 Penjadwalan Pada Proses Pond.....	34
4.4.2 Penjadwalan Pada proses Pond Dengan Metode SPT.....	34
4.4.3 Penjadwalan Pada proses Pond Dengan Metode LPT	35
4.4.4 Penjadwalan Pada proses Pond Dengan Metode EDD	34
4.4.5 Penjadwalan Pada proses Pond Dengan Metode <i>Slack</i>	35
4.4.6 Penjadwalan Pada proses Pond Dengan Metode <i>Hudgson Rule</i>	36
4.5 Penjadwalan Waktu Proses <i>Gluing</i>	44
4.5.1 Penjadwalan Proses Gluing Dengan Metode SPT	45
4.5.2 Penjadwalan Proses Gluing Dengan Metode LPT	46
4.5.3 Penjadwalan Proses Gluing Dengan Metode EDD.....	46
4.5.4 Penjadwalan Proses Gluing Dengan Metode <i>Slack</i>	47
4.5.5 Penjadwalan Proses Gluing Dengan Metode <i>Hudgson Rule</i>	48

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN.....	50
5.1 Kesimpulan	50
5.2 Saran.....	52
DAFTAR PUSTAKA	53
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Waktu Kerja Perusahaan.....	10
Tabel 3.1 Waktu Proses <i>Job</i>	20
Tabel 4.1 waktu Proses Pt. Percetakan.....	26
Tabel 4.2 Waktu Proses Cetak Pt. Percetakan	27
Tabel 4.3 Waktu Proses Cetak Pt. Percetakan Untuk SPT	27
Tabel 4.4 Waktu Proses Cetak Pt. Percetakan Untuk LPT	28
Tabel 4.5 Waktu Proses Cetak Pt. Percetakan Untuk EDD	29
Tabel 4.6 Waktu Proses Cetak Pt. Percetakan Untuk <i>Slack</i>	20
Tabel 4.7 Waktu Proses Cetak Pt. Percetakan Untuk <i>Hudgson Rule</i>	31
Tabel 4.8 Tabel <i>Hudgson Rule</i>	31
Tabel 4.9 Waktu Proses Pond Pt. Percetakan	34
Tabel 4.10 Waktu Proses Pond Pt. Percetakan Untuk SPT.....	34
Tabel 4.11 Waktu Proses Pond Pt. Percetakan Untuk LPT	35
Tabel 4.12 Waktu Proses Pond Pt. Percetakan Untuk EDD	36
Tabel 4.13 Waktu Proses Pond Pt. Percetakan Untuk <i>Slack</i>	37
Tabel 4.14 Waktu Proses Pond Pt. Percetakan Untuk <i>Hudgson Rule</i>	38
Tabel 4.15 Tabel <i>Hudgson Rule</i>	36
Tabel 4.23 Waktu Proses Gluing Pt. Percetakan	44
Tabel 4.24 Waktu Proses Gluing Pt. Percetakan Untuk SPT.....	45
Tabel 4.25 Waktu Proses Gluing Pt. Percetakan Untuk LPT	46
Tabel 4.26 Waktu Proses Gluing Pt. Percetakan Untuk EDD	46
Tabel 4.27 Waktu Proses Gluing Pt. Percetakan Untuk <i>Slack</i>	47
Tabel 4.28 Waktu Proses Gluing Pt. Percetakan Untuk Tabel <i>Hudgson Rule</i>	48

Tabel 4.29 Tabel *Hudgson Rule*.....48



DAFTAR GAMBAR

Diagram 1.2 Alur Kerja Praktek	5
Gambar 2.1 PT. Cahaya Abadi Grafika	8
Gambar 2.2 Produk Percetakan.....	9
Gambar 2.3 Produk Percetakan.....	9
Gambar 2.4 Denah Lokasi Perusahaan	11
Gambar 3.1 Pola Aliran <i>Pure flow shop</i>	17
Gambar 3.2 Pola Aliran <i>General flow shop</i>	18
Gambar 3.3 Pola Aliran <i>Job flow shop</i>	18
Gambar 3.4 Contoh N Job Mesin Pararel	20
Gambar 3.5 Contoh <i>Mouting Up Dus Box</i> Dalam Satu Drug.....	23



DAFTAR GRAFIK

Grafik 3.1 Grafik <i>Gantt Chat</i> Untuk <i>SPT Rule</i>	21
Grafik 3.2 Grafik <i>Gantt Chat</i> Untuk <i>LPT Rule</i>	21
Grafik 3.3 Grafik <i>Gantt Chat</i> Untuk <i>EDD Rule</i>	22
Grafik 3.4 Grafik <i>Gantt Chat</i> Untuk <i>Slack Rule</i>	22
Grafik 4.1 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>SPT Rule</i>	28
Grafik 4.2 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>LPT Rule</i>	28
Grafik 4.3 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>EDD Rule</i>	29
Grafik 4.4 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>Slack Rule</i>	30
Grafik 4.5 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>Hudgson Rule</i>	33
Grafik 4.6 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>SPT Rule</i>	35
Grafik 4.7 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>LPT Rule</i>	36
Grafik 4.8 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>EDD Rule</i>	37
Grafik 4.9 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>Slack Rule</i>	38
Grafik 4.10 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>Hudgson Rule</i>	40
Grafik 4.11 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>SPT Rule</i>	42
Grafik 4.12 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>LPT Rule</i>	43
Grafik 4.13 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>EDD Rule</i>	44
Grafik 4.14 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>Slack Rule</i>	45
Grafik 4.15 Grafik <i>Gantt Chat</i> <i>Hudgson Rule</i>	48