

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui tingkat efektivitas penerapan sistem manajemen pemeliharaan *shutdown maintenance* dan juga *ISMO* sebagai pembandingan pada mesin *metal working*. Mesin yang jadi objek penelitian terdapat mesin bubut, mesin *shaping*, mesin *radial drill*, dan *bandsaw*. Analisis ini menggunakan analisa prosentase dengan meminta pendapat kepada personil workshop, melakukan analisa perbandingan efektivitas menggunakan Uji T, serta menggunakan analisa *downtime*, *availability*, dan juga MTTR & MTBF pada mesin. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penerapan sistem manajemen pemeliharaan mesin menggunakan *ISMO* menunjukkan hasil yang baik terhadap performa mesin berbasis *metal working* dibandingkan pada saat penerapan sistem manajemen *shutdown maintenance*.

Kata kunci: efektivitas, *shutdown maintenance*, *ismo*, dan mesin *metal working*.



UNIVERSITAS
MERCU BUANA