

LEMBAR PENGESAHAN

PENINGKATAN EFISIENSI MESIN *FILLING* LINE-1 DI PT TETRA PAK INDONESIA DENGAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)*



Disusun Oleh:

Nama : Hargi Kurniawidana

NIM : 41619110020

Jurusan : Teknik Industri

Dosen Pembimbing,

(Resa Taruna Suhada, S.Si, MT)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir / Ketua
Program Studi

(Dr. Alfa Firdaus, ST, MT)