

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Data NG produksi 2020.....	2
Gambar 2.1 Metode FMEA (<i>Failure Mode and Effect Analysis</i>)	12
Gambar 2.2 Kerangka Alur Pemikiran.....	18
Gambar 3.1 Langkah Alur Penelitian.....	21
Gambar 4.1 <i>Flow</i> Proses Produksi <i>Blanket</i>	22
Gambar 4.2 Diagram SIPOC.....	24
Gambar 4.3 Proses <i>Mixing</i>	25
Gambar 4.4 Proses <i>Carding</i>	26
Gambar 4.5 Proses <i>Ringo</i>	26
Gambar 4.6 Proses <i>Winder</i>	27
Gambar 4.7 Proses <i>Warping</i>	27
Gambar 4.8 Proses <i>Weaving</i>	28
Gambar 4.9 Proses <i>Brushing</i>	28
Gambar 4.10 Proses <i>Press</i>	29
Gambar 4.11 Proses <i>Cutting</i>	29
Gambar 4.12 Proses <i>Scanning</i>	30
Gambar 4.13 Proses <i>Checking</i>	30
Gambar 4.14 Proses <i>Packing</i>	31
Gambar 4.15 Diagram Pareto	34
Gambar 4.16 <i>Diagram Fishbone</i> Penyebab Warna Belang	36
Gambar 4.17 Denah Tempat Pengecekan	44
Gambar 4.18 Gambar Tampak Samping.....	45
Gambar 4.19 Gambar Tampak Bawah dan Atas	45
Gambar 4.20 Pencahayaan Siang Hari Sebelum Modifikasi	46
Gambar 4.21 Pencahayaan Malam Hari Sebelum Modifikasi	46

Gambar 4.22	Pencahayaan Malam Hari Setelah Modifikasi	47
Gambar 4.23	Pencahayaan Siang Hari Setelah Modifikasi.....	47
Gambar 5.1	<i>Diagram Fishbond</i> Warna Belang.....	49
Gambar 5.2	Hasil Pencayaan Sebelum Modifikasi	52
Gambar 5.3	Desain Ruangan Sebelum Modifikasi	53
Gambar 5.4	Desain Ruangan Setelah Modifikasi	53
Gambar 5.5	Hasil Pencahayaan Ruangan Setelah Modifikasi	54

