

**LEMBAR PENGESAHAN**

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DALAM  
MENURUNKAN *DEFECT* PADA PRODUK DENGAN  
MENGUNAKAN METODE *SIX SIGMA-DMAIC*  
(STUDI DI PT. SANKYO INDONESIA)**



**Dibuat Oleh :**

Nama : Murniasih Setiani Andaru

NIM : 41618120053

Program Studi : Teknik Industri

Dosen Pembimbing,



(Iwan Roswandi, S.Kom M.T)

Mengetahui,

Koordinator Tugas Akhir/Ketua Program Studi



(Dr. Alfa Firdaus, S.T M.T)