

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Hasil Produksi PT. Techking Enterprises Indonesia Periode Juni 2019 – Mei 2020	3
Tabel 2.1 Tingkat Pencapaian <i>Sigma</i>	13
Tabel 2.2 Konversi Nilai <i>Sigma</i>	17
Tabel 2.3 Tingkat <i>Severity</i> FMEA	19
Tabel 2.4 Tingkat <i>Occurance</i> FMEA	20
Tabel 2.5 Tingkat <i>Detection</i> FMEA	21
Tabel 2.6 Penelitian Terdahulu	28
Tabel 4.1 Data Jumlah Produksi dan Jumlah <i>Defect</i>	45
Tabel 4.2 Data Total <i>Defect</i> Berdasarkan Jenis <i>Defect</i> Periode Juni 2019 – Mei 2020.....	45
Tabel 4.3 Identifikasi <i>Critical to Quality</i> (CTQ)	48
Tabel 4.4 Perhitungan DPMO	50
Tabel 4.5 Perhitungan Nilai <i>Yield</i>	51
Tabel 4.6 Perhitungan Nilai <i>Sigma</i>	52
Tabel 4.7 Perhitungan Diagram <i>Control</i>	53
Tabel 4.8 Data Persentase <i>Defect</i> Periode Juni 2019 – Mei 2020	55
Tabel 4.9 Susunan Data Persentase <i>Defect</i> Periode Juni 2019 – Mei 2020	56
Tabel 4.10 Data Persentase Kumulatif Jenis <i>Defect</i> Periode Juni 2019 – Mei 2020	56
Tabel 4.11 <i>Scoring</i> FMEA	62
Tabel 4.12 Analisa 5W + 1H	63
Tabel 4.13 Perhitungan Nilai DPMO dan <i>Sigma</i> Setelah Perbaikan	64
Tabel 4.14 Perhitungan Peta Kendali P Periode April 2021 – Juni 2021	64
Tabel 5.1 Jenis <i>Defect</i> Dominan Pada Produksi Botol 500 ml	67
Tabel 5.2 Hasil Perhitungan DPMO dan <i>Sigma</i>	68
Tabel 5.3 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	73
Tabel 5.4 Level <i>Sigma</i> Setelah Perbaikan	75