

## DAFTAR ISI

PENENTUAN METODE PENGENDALIAN PERSEDIAAN PEREAKSI KIMIA DI LABORATORIUM ORANG TUA GROUP DENGAN MEMBANDINGKAN METODE MIN MAX, EOQ DAN POQ.....	i
LEMBAR PERNYATAAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
ABSTRAK.....	iv
ABSTRACT.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	6
1.3 Tujuan Penelitian .....	6
1.4 Batasan Masalah .....	7
1.5 Sistematika Penulisan.....	7
BAB II.....	9
TINJAUAN PUSTAKA .....	9
2.1 Konsep dan Teori .....	9
2.1.1 Proses Produksi.....	9
2.1.2 Definisi Persediaan.....	9

2.1.3	Fungsi Persediaan .....	10
2.1.4	Jenis Persediaan .....	12
2.1.5	Biaya Persediaan .....	14
2.1.6	Definisi Pengendalian Persediaan .....	16
2.1.7	Tujuan Pengendalian Persediaan .....	17
2.1.8	Fungsi Pengendalian Persediaan .....	17
2.1.9	Lead Time .....	18
2.1.10	Safety Stock .....	18
2.1.11	Titik Pemesanan Kembali ( <i>Reorder Point</i> ) .....	18
2.1.12	Metode Pengendalian Persediaan .....	19
2.2	Penelitian Terdahulu .....	21
2.3	Kerangka Pemikiran .....	29
BAB III .....		30
METODE PENELITIAN .....		30
3.1	Jenis Penelitian .....	30
3.2	Waktu dan Tempat Penelitian .....	30
3.3	Jenis Data dan Informasi .....	30
3.4	Metode Pengumpulan Data .....	31
3.5	Metode Pengolahan dan Analisis Data .....	32
3.6	Langkah – Langkah Penelitian .....	36
BAB IV .....		37
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....		37
4.1	Pengumpulan Data .....	37
4.1.1	Pemakaian Asam Sitrat .....	37
4.1.2	Biaya Pemesanan Pereaksi Kimia Asam Sitrat .....	39
4.1.3	Biaya Penyimpanan Pereaksi Kimia Asam Sitrat .....	40

4.1.4	Peramalan Pemakaian Asam Sitrat .....	40
4.1.5	Waktu Pemesanan ( <i>Lead Time</i> ) .....	42
4.2	Pengolahan Data .....	42
4.2.1	Perhitungan <i>Safety Stock</i> .....	43
4.2.2	Perhitungan <i>Reorder Point</i> .....	44
4.2.3	Metode <i>Min Max</i> .....	44
4.2.4	Metode EOQ .....	46
4.2.5	Metode POQ .....	47
BAB V	.....	50
HASIL DAN PEMBAHASAN	.....	50
5.1	Hasil Penelitian .....	50
5.2	Pembahasan .....	51
BAB VI	.....	53
KESIMPULAN DAN SARAN	.....	53
6.1	Kesimpulan .....	53
6.2	Saran .....	53
DAFTAR PUSTAKA	.....	55
LAMPIRAN	.....	59
Lampiran. 1.	Tabel Perhitungan Standar Deviasi <i>Demand</i> .....	59
Lampiran. 3.	Tabel Perhitungan Standar Deviasi <i>Lead Time</i> .....	61