

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
LEMBAR PERNYATAAN	
LEMBAR PENGESAHAN	
ABSTRAK.....	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	80
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	Error! Bookmark not defined.
1.4 Batasan Penelitian	Error! Bookmark not defined.
1.5 Sistematika Penulisan	Error! Bookmark not defined.
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Konsep & Teori	7
2.1.1 Overall Equipment Efectiveness.....	7
2.1.2 Diagram Pareto.....	11
2.1.3. Diagram Sebab Akibat (Fishbone Diagram)	12

2.2	Penelitian Terdahulu.....	13
2.3	Kerangka Berfikir.....	17
BAB III METODE PENELITIAN		
3.1	Jenis Data & Informasi.....	18
3.1.1	Lokasi Penelitian.....	18
3.1.2	Pelaksanaan Penelitian.....	18
3.2	Metode Pengumpulan Data.....	20
3.3	Metode Pengolahan Dan Analisis Data.....	21
3.3.1	Pengolahan Data.....	21
3.3.2	Analisis Data.....	23
3.3.3	Langkah-Langkah Penelitian.....	24
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		
4.1	Pengumpulan Data.....	25
4.1.1	Sejarah Perusahaan.....	25
4.1.2	Visi Dan Misi.....	28
4.1.3	Proses Produksi.....	29
4.1.4	Proses Pengoperasian Mesin Fanuc.....	30
4.1.5	Spesifikasi Mesin Fanuc.....	32
4.1.6	Data Breakdown Mesin dan Data Set Up and Adjustment.....	35
4.1.7	Data Planned Downtime.....	39
4.1.8	Data Produksi Roller Eject PT. Indonesia TRC Industri.....	41
4.2	Pengolahan Data.....	43

4.2.1	Perhitungan Availability	43
4.2.2	Perhitungan Performance	Error! Bookmark not defined.
4.2.3	Perhitungan Quality Rate	44
4.2.4	Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	45
4.3	Perhitungan Six Big losses	47
4.3.1	Breakdown Losses (Downtime Losses)	49
4.3.2	Set Up And Adjustment Losses	50
4.3.3	Reduce Speed Losses	52
4.3.4	Idling and Minor Stoppages (Speed Losses).....	53
4.3.5	Reject Losses (Defect Losses)	55
4.3.6	Rework Losses	56
4.4	Fishbone Diagram	57
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		
5.1	Analisis Availability Ratio	60
5.2	Analisis Performance Ratio	61
5.3	Analisis Quality Ratio	62
5.4	Analisis Overall Equipment Effectiveness	63
5.5	Analisis Diagram Sebab-Akibat	64
5.6	Hasil Six Big Losses.....	66
5.7	Usulan Perbaikan.....	69
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		

6.1	Kesimpulan Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, maka dapatkan kesimpulan sebagai berikut:.....	77
6.2	Saran Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan saran yang bisa diberikan kepada perusahaan adalah sebagai berikut:.....	77
DAFTAR PUSTAKA		79

