

ABSTRAK

Nama : Danu Pangestu
NIM : 41619310050
Program Studi : Teknik Industri
Judul Laporan Magang/Skripsi/Tesis/Disertasi : Perancangan Tata Letak Pada Area Gudang
Barang Jadi PT. JIM Dengan Metode
Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke (5S)
Pembimbing : Raden Adriyani Oktora, ST, MT

Penyimpanan barang di gudang barang jadi terkadang mengalami kesulitan dalam peletakan barang. Hal tersebut terjadi karena tidak adanya metode khusus untuk penyimpanan barang yang tidak teratur sehingga berdampak terhadap efektifitas, efisiensi, dan produktivitas. Hal ini mengakibatkan pada munculnya masalah yang berkaitan dengan perancangan tata letak pada area gudang barang jadi. *Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, dan Shitsuke* (5S) merupakan tahapan yang bertujuan untuk mengatur kondisi area kerja dan metode yang digunakan yaitu kuantitatif melalui analisa perancangan menggunakan simulasi promodel yang secara garis besar terdiri dari 2 perancangan tahapan. Tahapan pertama adalah tahap persiapan meliputi mengumpulkan data, sosialisasi 5S, pembuatan tim 5S, dan membuat komitmen 5S. Tahap kedua adalah perancangan 5 prinsip dasar 5S, meliputi *seiri, seiton, seiso, seiketsu, dan shitsuke*. Hasil dari analisa penelitian ini didapat bahwa dengan menggunakan metode 5S membuat tata letak gudang menjadi lebih baik dengan perbaikan-perbaikan yang dapat diterapkan di area gudang, dan penyimpanan pada gudang sudah di klasifikasikan sesuai dengan frekuensinya, terdapat 3 klasifikasi yaitu *fast moving* sebesar 81% dengan total penjualan 155.300 box. *Medium moving* sebesar 10% dengan total penjualan 19.326 box. *Slow moving* sebesar 9% dengan total penjualan 16.839. Dengan demikian dapat dilihat bahwa menggunakan klasifikasi operator sangatlah mudah dalam pencarian barang dikarenakan barang sudah disusun sesuai variabelnya.

Kata Kunci : Penyimpanan, Perancangan, Pergudangan, 5S, Tata Letak

ABSTRACT

Name : Danu Pangestu
NIM : 41619310050
Study Program : Teknik Industri
Title of Internship Report/Thesis/Dissertation : Layout Design in Finished Goods Warehouse Area PT. JIM With Methode *Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke (5S)*
Counsellor : Raden Adriyani Oktora, ST,MT

Storage of goods in the finished goods warehouse sometimes experiences difficulties in placing the goods. This happens because there is no special method of storing goods that are not regular so that it has an impact on effectiveness, efficiency and productivity. This resulted in the emergence of problems related to layout design in the finished goods warehouse area. Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, and Shitsuke (5S) are stages that aim to regulate the conditions of the work area and the methods used are quantitative through design analysis using promodel simulation which in outline consists of 2 design stages. The first stage is the preparation stage which includes data collection, 5S socialization, 5S team building, and making 5S commitments. The second stage is designing the 5 basic principles of 5S namely seiri, seiton, seiso, seiketsu, and shitsuke. The results of the analysis of this study indicate that using the 5S method makes the warehouse layout better with improvements that can be applied to the warehouse area, and storage in warehouses has been classified based on frequency, there are 3 classifications, namely fast moving by 81% with total sales of 155,300 boxes. Currently moving by 10% with total sales of 19,326 boxes. Slow moving by 9% with total sales of 16,839. Thus it can be seen that using the classification operator makes it very easy to search for items because the items are arranged according to the variables.

Keywords : Storage, Design, Warehousing, 5S, Layout