

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Perbedaan Peta Proses Operasi dan Peta Aliran Proses	14
Tabel 2.2. Cara Analisa Peta Aliran Proses	15
Tabel 2.3 Nilai Faktor Penyesuaian Metode Shummard	24
Tabel 2.4 Nilai Faktor Penyesuaian Cara <i>WestingHouse</i>	25
Tabel 2.5 Nilai Kelonggaran untuk Beberapa Faktor	30
Tabel 2.6 Penelitian Terdahulu	36
Tabel 2.7 Penelitian Terdahulu (lanjutan).....	37
Tabel 2.8 Penelitian Terdahulu (lanjutan).....	38
Tabel 2.9 Penelitian Terdahulu (lanjutan).....	39
Tabel 2.10 Penelitian Terdahulu (lanjutan).....	40
Tabel 4.1 Elemen kerja pada proses produksi.....	53
Tabel 4.2 Waktu Pengamatan Aktifitas Utama.....	54
Tabel 4.3 Kecukupan data.....	55
Tabel 4.4 Hasil perhitungan Kecukupan data	56
Tabel 4.5 Uji Keseragaman Data	57
Tabel 4.6 Waktu Siklus	61
Tabel 4.7 Faktor Penyesuain	62
Tabel 4.8 Waktu Normal tiap aktifitas	63
Tabel 4.9 Faktor Kelonggran	64
Tabel 4.10 Waktu Siklus, Waktu Normal, Waktu Baku	65
Tabel 4.11 Waktu siklus, Waktu Normal, Waktu Baku, output Standart	66