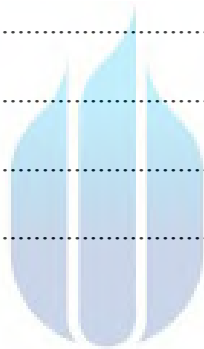


## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PERNYATAAN .....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN KETERANGAN PERUSAHAAN .....	iv
ABSTRAK .....	v
ABSTRACT .....	vi
KATA PENGANTAR .....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR .....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Masalah .....	3
1.4 Batasan Atau Asumsi Penelitian .....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Konsep dan Teori .....	5
2.1.1 Proses Produksi .....	5
2.1.2 Lean Manufacturing.....	6
2.1.3 Peta Kerja .....	7
2.1.4 Pengukuran Kerja.....	18
2.1.5 Line Balancing .....	30

2.1.6	Balance Delay .....	33
2.1.7	<i>Kilbridge Wester</i> .....	34
2.1.8	Diagram Yamazumi .....	35
2.1.9	Penelitian Terdahulu .....	36
2.1.10	kerangka Pemikiran.....	40
BAB III METODE PENELITIAN.....		41
3.1	Data dan Informasi .....	41
3.1.1	Data Primer .....	41
3.1.2	Data Sekunder .....	41
3.2	Metode Pengambilan Data .....	42
3.2.1	Instrumen Penelitian.....	42
3.3	Metode Pengolahan Data.....	43
3.3.1	Analisis Data .....	43
3.6	Diagram Alur Penelitian.....	44
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		45
4.1	Pengumpulan data .....	45
4.1.1	Gambaran Umum Perusahaan.....	45
4.1.2	Proses Produksi .....	46
4.1.3	Peta Proses .....	50
4.1.4	<i>Flow Process</i> .....	51
4.1.5	Layout Pabrik .....	52
4.2.1.	Elemen Kerja produksi kerupuk.....	52
4.1.6	Pengamatan waktu Siklus .....	54
4.2	Pengolahan Data.....	55

4.2.1	Uji Kecukupan Data.....	55
4.2.2	Menghitung Waktu Siklus.....	60
4.2.4	Menghitung waktu baku.....	64
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN.....		67
5.1	Analisa Presentase Waktu baku.....	67
5.2	Analisa Flow Process .....	67
BAB VI _Toc1408567KESIMPULAN DAN SARAN .....		69
6.1	Kesimpulan.....	69
6.2	Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA .....		70
LAMPIRAN.....		73



UNIVERSITAS  
MERCU BUANA