

ABSTRAK

PT Propan Raya adalah perusahaan manufaktur yang bergerak pada bidang *coating chemical* dengan produk utama yaitu cat. Pada devisi Sampel Kering terdapat sebuah permasalahan yaitu terdapat *defect* pada proses produksi materi promosi cat GEMINI, hal tersebut menjadi kendala dalam memenuhi permintaan material promosi cat GEMINI. Dengan adanya permasalahan tersebut maka penelitian ini bertujuan untuk mengetahui jenis *defect* dan penyebab *defect* tertinggi pada hasil pengecatan materi promosi cat GEMINI, serta memberikan rekomendasi perbaikan dengan metode PDCA (*Plan, Do, Check, Action*). Berdasarkan analisa yang dilakukan diketahui bahwa *defect* lapisan film cat kotor adalah *defect* tertinggi dengan persentase 62.5 % dengan penyebab utama diantaranya tidak dilakukan penyaringan pada material cat sebelum proses pengecatan, tidak adanya *filter* air pada alat aplikasi *spray gun* dan kondisi rak penyimpanan yang terbuka serta lingkungan yang berdebu dan kotor. Dengan analisa perbaikan menggunakan metode PDCA maka didapat hasil perbaikan dengan cara melakukan penyaringan material cat sebelum proses pengecatan, memasang alat *filter* pada alat aplikasi dan memodifikasi rak penyimpanan dengan memasang penutup serta blower untuk meminimalisir debu yang ada pada area rak penyimpanan hasil pengecatan materi promosi cat GEMINI.

Kata kunci : PDCA, Kualitas, *Defect*, *Fishbone Diagram*



UNIVERSITAS
MERCU BUANA

ABSTRACT

PT Propan Raya ICC is a manufacturing company engaged in chemical coatings with the main product being paint. In the Dry Sample division there is a problem, namely there is a defect in the production process of GEMINI paint promotional material, this study aims to determine the type of defect and the cause of the highest defect in the painting result of GEMINI paint promotional materials, and provide recommendations for improvement using the PDCA (Plan, Do, Check, Action) method. Based on the analysis carried out, it is known that the defect of the dirty paint film layer is the highest defect with a percentage of 62.5 % with the main causes including not filtering the paint material before the painting process, the absence of a water filter on the spray gun application tool and the condition of open storage shelves and a poor environment. Dusty and dirty. By analyzing the repair using the PDCA method, the result of the improvement are obtained by filtering by the paint material before the painting process, installing a filter tool on the application tool and modifying the storage rack by installing a cover and blower to minimize the dust that is in the storage area of the painting result of GEMINI paint promotional materials.

Keywords : PDCA, Quality, Defect, Fishbone Diagram



UNIVERSITAS
MERCU BUANA