

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Data Permintaan dan Persediaan PT. Galih Estetika Indonesia.....	2
Tabel 2.1 Format <i>Material Requirement Planning</i> (MRP).....	23
Tabel 2.2 Perhitungan MRP teknik <i>Lot For Lot</i>	26
Tabel 2.3 Penetapan Ukuran Lot dengan Metode EOQ	27
Tabel 2.4 Perhitungan MRP dengan teknik POQ	29
Tabel 2.5 Contoh perhitungan MRP teknik FOQ	30
Tabel 2.6 Penelitian Terdahulu	32
Tabel 4.1 Data Permintaan <i>Paste Baked Food</i>	47
Tabel 4.2 Data Persediaan <i>Paste Baked Food</i>	48
Tabel 4.3 Data Material dan Biaya	49
Tabel 4.4 Biaya Pesanan.....	50
Tabel 4.5 Biaya Penyimpanan	50
Tabel 4.6 Data Permintaan <i>Paste Baked Food</i>	52
Tabel 4.7 Hasil Perhitungan Metode <i>Moving Average</i> $n = 2$	55
Tabel 4.8 Uji Nilai Kesalahan Metode <i>Moving Average</i> $n = 2$	55
Tabel 4.9 Uji Nilai Kesalahan Metode <i>Moving Average</i>	55
Tabel 4.10 Hasil Perhitungan Metode <i>Weighted Moving Average</i> $W_1 = 1$ $W_2 = 2$, $W_3 = 3$	57
Tabel 4.11 Uji Nilai Kesalahan Metode <i>Weighted Moving Average</i> $W_1=1, W_2=2, W_3=3$	57
Tabel 4.12 Uji Nilai Kesalahan Metode <i>Weight Moving Average</i>	57
Tabel 4.13 Hasil Perhitungan Metode <i>Exponential Smoothing</i> $\alpha = 0.5$	59
Tabel 4.14 Uji Nilai Kesalahan Metode <i>Exponential Smoothing</i> $\alpha = 0.5$	59
Tabel 4.15 Uji Nilai Kesalahan Metode <i>Exponential Smoothing</i>	60
Tabel 4.16 Hasil Uji Kesalahan	60
Tabel 4.17 Hasil Uji Validasi Peramalan	62
Tabel 4.18 Hasil Forecasting Tahun 2020	63
Tabel 4.19 Hasil Forecasting Tahun 2021	63

Tabel 4.20 Data Awal	67
Tabel 4.21 Perencanaan Agregat	68
Tabel 4.22 Jadwal Induk Produksi	69
Tabel 4.23 <i>Capacity Require</i> Pada Mesin 1	70
Tabel 4.24 <i>Capacity Require</i> Pada Mesin 2	71
Tabel 4.25 <i>Capacity Require</i> Pada Mesin 3	71
Tabel 4.26 <i>Capacity Require</i> Pada Mesin 4	72
Tabel 4.27 <i>Capacity Require</i> Pada Mesin 5	72
Tabel 4.28 Perhitungan MRP menggunakan LTC Pada Bahan Baku <i>Paste Baked Food</i>	74
Tabel 4.29 Perhitungan MRP Menggunakan LTC Pada Bahan Baku Ubi Jalar .	75
Tabel 4.30 Perhitungan MRP Menggunakan LTC pada Bahan Baku <i>Plastic Polyethilene</i>	76
Tabel 4.31 Hasil Perhitungan Teknik <i>Least Total Cost</i> (LTC)	77
Tabel 4.32 Data Nilai Ekonomi (Q)	77
Tabel 4.33 Perhitungan MRP Menggunakan EOQ Pada Bahan Baku <i>Paste Baked Food</i>	78
Tabel 4.34 Perhitungan MRP Menggunakan EOQ Pada Bahan Baku Ubi Jalar .	79
Tabel 4.35 Perhitungan MRP Menggunakan EOQ Pada Bahan <i>Plastic Polyethilene</i>	80
Tabel 4.36 Hasil Perhitungan Teknik <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	81
Tabel 4.37 Perhitungan MRP Menggunakan POQ.....	84
Tabel 4.38 Perhitungan MRP Menggunakan POQ Pada Bahan Ubi Jalar	85
Tabel 4.39 Perhitungan MRP Menggunakan POQ Pada Bahan <i>Plastic Polyethilene</i>	86
Tabel 4.40 Hasil Perhitungan Teknik <i>Period Order Quantity</i> (POQ)	87
Tabel 4.41 Nilai F pada teknik <i>Fixed Order Quantity</i> (FOQ)	87
Tabel 4.42 Perhitungan MRP Menggunakan FOQ <i>Paste Baked Food</i>	88
Tabel 4.43 Perhitungan MRP Menggunakan FOQ Pada Bahan Ubi Jalar	89
Tabel 4.44 Perhitungan MRP Menggunakan FOQ <i>Plastic Polyethilene</i>	90
Tabel 4.45 Hasil Perhitungan Teknik <i>Fixed Order Quantity</i> (FOQ)	91

Tabel 5.1 Hasil Perbandingan Metode <i>Material Requirement Planning</i> (MRP) dengan Lot Sizing LTC, EOQ, POQ dan FOQ	99
---	----





UNIVERSITAS
MERCU BUANA