

ABSTRAK

Nama : MAY ROSE INDAH PRATIWI TEDJO
NIM : 41619010049
Program Studi : TEKNIK INDUSTRI
Judul Laporan Skripsi : ANALISIS DAMPAK TERJADINYA SELISIH *STOCK*
PADA PROSES *PICKING* DAN *SHIPPING* DENGAN
METODE *FULL TIME EQUIVALENT* (FTE) PADA
PT.X (SEKTOR INDUSTRI)
Pembimbing : IWAN ROSWANDI, S.KOM, MT

PT. X ini merupakan perusahaan dibidang sektor pertanian yang melakukan budidaya tanaman jagung yang berdiri sejak tahun 2002. Permasalahan pada bagian *picking* dan *shipping* pada PT.X adalah terjadinya selisih *stock* barang yang berada *warehouse*. Tujuan dari Penelitian ini adalah mengetahui faktor-faktor yang menyebabkan besarnya beban kerja di *warehouse* pada divisi *picking* dan *shipping*. Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah *Full Time Equivalent* (FTE) untuk mengetahui beban kerja waktu. Hasil yang diperoleh dari perhitungan nilai FTE yang dilakukan dengan membagi antara total waktu baku dan total jam kerja efektif, dapat diketahui bahwa 13 orang pekerja masuk dalam kategori *overload* (FTE index > 1,28), satu pekerja termasuk dalam kategori *underload*, dan satu pekerja termasuk dalam kategori normal. Dari hasil analisis beban kerja tersebut maka pertimbangan yang dapat dilakukan perusahaan adalah pengurangan beban kerja pada karyawan dikarenakan *Allowance* yang diberikan masih terlalu besar. Hal tersebut masih dapat dikurangi misalnya dengan melakukan penambahan jumlah tenaga kerja, melakukan pembagian *jobdesk* secara merata, dan memperbaiki keadaan lingkungan seperti membersihkan ventilasi udara yang lebih baik lagi agar keadaan temperatur tempat kerja dapat nyaman bagi para pekerja.

Kata Kunci : *Full Time Equivalent* (FTE), Gudang, Beban Kerja

ABSTRACT

Name : MAY ROSE INDAH PRATIWI TEDJO
NIM : 41619010049
Study Program : *INDUSTRIAL ENGINEERING*
Title Thesis Report : *ANALYSIS OF THE IMPACT OF DIFFERENCES IN STOCK ON THE PICKING AND SHIPPING PROCESS WITH THE FULL TIME EQUIVALENT (FTE) METHOD AT PT. X (INDUSTRIAL SECTOR)*
Counsellor : IWAN ROSWANDI, S.KOM, MT

PT. X is a company in the agricultural sector that cultivates corn which was founded in 2002. The problem with the picking and shipping department at PT. X is the difference in the stock of goods in the warehouse. The purpose of this study is to determine the factors that cause the large workload in the warehouse in the picking and shipping division. The method used in this study is Full Time Equivalent (FTE) to determine the time workload. The results obtained from calculating the FTE value by dividing the total standard time and total effective working hours show that 13 workers are in the overload category (FTE index > 1.28), one worker is in the underload category, and one worker is included in the normal category. From the results of the workload analysis, the consideration that can be made by the company is to reduce the workload on employees because the allowance given is still too large. This can still be reduced, for example by increasing the number of workers, distributing jobdesk evenly, and improving environmental conditions such as cleaning better air ventilation so that the working temperature conditions can be comfortable for workers.

Keywords: *Full Time Equivalent (FTE), Warehouse, Workload*