

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1. PT Mitra Industrial Chrome Teknologi	2
Gambar 1.2. Letak Kantor Pusat PT Mitra Industrial Chrome Teknologi	3
Gambar 1.3. Perbaikan Hidrolik Unit	4
Gambar 1.4. Proses <i>Hardchrome Plating</i>	4
Gambar 1.5. Proses Pembuatan Hidrolik	5
Gambar 1.6. Silikon <i>Rubber</i>	6
Gambar 1.7. Bagan Struktur Organisasi PT Mitra Industrial Chrome Teknologi	7
Gambar 3.1. Mesin Bubut	14
Gambar 3.2. Mesin <i>Milling</i>	15
Gambar 3.3. Mesin Bor	16
Gambar 3.4. Mesin Gerinda	16
Gambar 3.5. Mesin Las	17
Gambar 3.6. Mesin <i>Honing</i>	17
Gambar 3.7. Diagram Alir Sistem Hidrolik	18
Gambar 3.8. Kerja Silinder Penggerak Tunggal	21
Gambar 3.9. Kerja Silinder Penggerak Ganda	21
Gambar 3.10. Excavator	25
Gambar 4.1. Diagram Alir Proses Produksi Aktuator <i>Stick</i> Hidrolik	27
Gambar 4.2. <i>Drawing</i> Silinder	30
Gambar 4.3. Silinder	31
Gambar 4.4. <i>Drawing Rod</i>	32
Gambar 4.5. <i>Rod</i>	33
Gambar 4.6. <i>Drawing Piston</i>	33
Gambar 4.7. <i>Piston</i>	34
Gambar 4.8. <i>Drawing Gland</i>	34
Gambar 4.9. <i>Gland</i>	35
Gambar 4.10. <i>Drawing Cover Gland</i>	36
Gambar 4.11. <i>Cover Gland</i>	37
Gambar 4.12. <i>Drawing Back Cover</i>	37

Gambar 4.13. <i>Back Cover</i>	38
Gambar 4.14. <i>Drawing Front Clevis</i>	38
Gambar 4.15. <i>Front Clevis</i>	39
Gambar 4.16. <i>Drawing Back Clevis</i>	40
Gambar 4.17. <i>Back Clevis</i>	40
Gambar 4.18. <i>Drawing Plug Cushion</i>	41
Gambar 4.19. Proses Pengelasan	42
Gambar 4.20. <i>Drawing Assembly</i>	43
Gambar 4.21. <i>Power Pack</i>	44
Gambar 4.22. Pengecatan	45
Gambar 4.23. <i>Packing Dan Pengiriman</i>	46

