

## DAFTAR ISI

<b>LEMBAR PERNYATAAN .....</b>	ii
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	iii
<b>KATA PENGANTAR.....</b>	v
<b>DAFTAR ISI.....</b>	vii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	x
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	xi
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	1
1.1    Latar Belakang .....	1
1.2    Tujuan Kerja Praktek.....	3
1.3    Batasan Masalah.....	3
1.4    Metode Kerja Praktek.....	3
1.5    Jadwal Pelaksanaan .....	6
1.6    Lokasi Kerja Praktek .....	6
1.7    Sistematika Penulisan.....	7
<b>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....</b>	9
2.1    Sejarah Singkat dan Perkembangan Perusahaan .....	9
2.1.1    Lokasi Perusahaan .....	10
2.1.2    Pemasaran .....	10
2.2    Visi dan Misi .....	11
2.2.1    Visi Perusahaan .....	11
2.2.2    Misi Perusahaan .....	12
2.3    Struktur Organisasi .....	12
2.3.1    Struktur Organisasi Perusahaan .....	12
2.3.2    Tugas dan Tanggung Jawab .....	13
2.3.3    Hari dan Jam Kerja.....	16
2.4    Bidang Usaha .....	17

2.5 Proses Produksi dan Bahan Baku Divisi <i>Fitting</i> PT. Surya Toto Indonesia,Tbk Serpong.....	18
2.5.1 Proses Produksi dan Bahan Baku bagian <i>Fitting</i> .....	18
2.5.2 Proses Non-Produksi.....	23
<b>BAB III TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>24</b>
3.1 Pengendalian Kualitas .....	24
3.1.1 Perngertian Pengendlian.....	24
3.1.2 Pengertiian Kualitas .....	24
3.1.3 Pengertian Pengendalian Kualitas.....	26
3.2 <i>Quality Control Circle (QCC)</i> .....	29
3.2.1 Lembar periksa ( <i>Check Sheet</i> ) .....	30
3.2.2 Diagram Histogram.....	30
3.2.3 Diagram Pareto.....	31
3.2.4 Diagram Sebab – Akibat ( <i>Fishbone Diagram</i> ) .....	32
3.2.5 Diagram Pencar ( <i>Scatter Diagram</i> ) .....	33
3.2.7 Peta kendali ( <i>Control Chart</i> ).....	34
3.2.5 <i>Stratification</i> ( <i>Stratififikasi</i> ) .....	37
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>38</b>
4.1 Pengumpulan Data .....	38
4.1.1 <i>Part S90093_PL</i> .....	38
4.1.2 Bahan Baku <i>Part S90093_PL</i> .....	39
4.1.3 Proses Prduski <i>Injection</i> dan Mesin Produksi pada <i>Part S90093_PL</i> .....	40
4.1.4 Data Jenis Cacat .....	43
4.1.5 Data Jumlah Produksi dan Jumlah Cacat .....	44
4.2 Pengolahan Data .....	46
4.2.1 Pareto <i>Chart</i> .....	46
4.2.2 Peta Kendali ( <i>Control Chart</i> ).....	48
4.3 Pemecahan Masalah .....	52
4.3.1 Analisa dengan menggunakan 5W+1H.....	55
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>57</b>
5.1 Kesimpulan.....	57

5.2 Saran .....	58
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>59</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>60</b>

