

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
PENGHARGAAN		iii
DAFTAR ISI		iv
DAFTAR GAMBAR		vii
BAB I	TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
	1.1.2 Lokasi Perusahaan	2
1.2	Visi Dan Misi Perusahaan	3
1.3	Kebijakan Mutu	3
1.4	Struktur Organisasi	4
1.5	Bidang Pekerjaan, Departemen Tempat Kerja Praktik	5
BAB II	LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTK	
2.1	Tujuan Kerja Praktek	6
2.2	Jam kerja	6
2.3	Tugas dan Kewajiban	7
2.4	Ringkasan Aktivitas Mingguan	7
	2.4.1 Minggu ke-1 (30 April 2018 – 05 Mei 2018)	8
	2.4.2 Minggu ke-2 (07 Mei 2018 – 12 Mei 2018)	8
	2.4.3 Minggu ke-3 (14 Mei 2018 – 19 Mei 2018)	8
	2.4.4 Minggu ke-4 (21 Mei 2018 – 26 Mei 2018)	8
BAB III	TINJAUAN PUSTAKA	
3.1	Pendahuluan	9
3.2	Pengertian <i>close die hot forging</i>	10

	Material <i>Close Die Forging</i>	11
3.3	Proses Pembubutan (<i>Turning</i>)	12
	Bagian Bagian Utama Mesin Bubut	13
3.4	EDM (<i>Elektrik discharge machine</i>)	14
3.5	Proses Perlakuan Panas (<i>Heat Treatment</i>)	14
	3.5.1 <i>Hardening</i>	15
	3.5.2 Nitridisasi (<i>Nitriding</i>)	16
BAB IV	ALUR PROSES PEMBUATAN DIES	
4.1	Proses Pembuatan <i>Dies</i>	18
4.2	Penerimaan Gambar Produk	19
4.3	Analisa <i>Drawing</i>	21
4.4	Pembuatan <i>Dies</i>	22
	4.4.1 Proses Pembubutan	22
	4.4.2 Proses EDM <i>Dies</i>	26
	4.4.3 Proses <i>Heat Treatment Hardening</i>	30
	4.4.4 Polishing	31
	4.4.5 Proses <i>Nitriding</i>	32
	4.4.6 Parts – Parts Pendukung	33
4.5	Check	36
4.6	<i>Assembly Dies</i>	37
BAB V	KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	
5.1	Kesimpulan	40
5.2	Rekomendasi	40
DAFTAR PUSTAKA		42

LAMPIRAN

A	Surat Keterangan Perusahaan	43
B	Gambar Spesifikasi Produk	44
C	Log Book Kerja Praktik	45

