

PENGHARGAAN

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala kemudahan dan kebahagiaan dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini. Laporan kerja praktek ini dimaksudkan untuk memenuhi sebagian persyaratan mencapai gelar sarjana S-1. Dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini, penyusun banyak mendapat bantuan, arahan dan dorongan dari banyak pihak, terutama dosen pembimbing, pembimbing lapangan, rekan sejawat dan keluarga. Pada kesempatan ini saya sampaikan banyak terima kasih kepada :

1. Bapak Hadi Pranoto, ST. MT selaku ketua program studi Teknik Mesin.
2. Ibu Nur Indah,S.ST., MT sebagai dosen pembimbing kerja praktek teknik mesin Universitas Mercu Buana.
3. Bapak Edi Suprpto selaku Kepala Bagian Departemen Moulding PT. Artima Industri Indonesia
4. Teman-teman PT. Artima Industri Indonesia yang memberikan data-data yang penulis butuhkan.
5. Kedua orang tua dan keluarga, yang selalu memberikan doa dan dukungan kepada penyusun sehingga dapat menyelesaikan laporan ini.
6. Teman-teman teknik mesin Universitas Mercu Buana angkatan 26 yang selalu memberikan pengalaman dan masukan dalam penyusunan laporan kerja praktik.

Laporan kerja praktik ini mungkin jauh dari sempurna, sehingga kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan guna penyempurnaan. Akhir kata semoga laporan kerja praktek ini bermanfaat kepada pengembangan Iptek di Indonesia.

Jakarta, 1 Juli 2018



(Widodo)