

PENGHARGAAN

Dengan memanjatkan puji syukur ke hadirat Allah SWT atas segala kemudahan dan kebahagiaan dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini. Laporan kerja praktek ini dimaksudkan untuk memenuhi sebagian persyaratan mencapai gelar sarjana S-1.

Dalam menyelesaikan laporan kerja praktek ini, penyusun banyak mendapat bantuan, arahan dan dorongan dari banyak pihak, terutama dosen pembimbing, pembimbing lapangan, rekan sejawat dan keluarga. Pada kesempatan ini saya sampaikan banyak terima kasih kepada :

1. Bapak Hadi Pranoto, ST. MT selaku ketua program studi Teknik Mesin.
2. Haris Wahyudi, ST, M.Sc selaku Koordinator Kerja Praktik Program Studi TeknikMesin Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.
3. Bapak Dadang Suhendra Permana, Ir.,M.Si sebagai dosen pembimbing kerja praktek teknik mesin Universitas Mercu Buana.
4. Bapak Willy selaku Kepala Departement Mould Making di PT. Auto Sukses Perkasa.
5. Teman-teman PT. Auto Sukses Perkasa yang memberikan data-data yang penulis butuhkan.
6. Kedua orang tua dan keluarga, yang selalu memberikan doa dan dukungan kepada penyusun sehingga dapat menyelesaikan laporan ini.
7. Teman-teman teknik mesin Universitas Mercu Buana angkatan 26 yang selalu memberikan pengalaman dan masukan dalam penyusunan laporan kerja praktik.

Laporan kerja praktik ini mungkin jauh dari sempurna, sehingga kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan guna penyempurnaan. Akhirnya semoga laporan kerja praktek ini bermanfaat kepada pengembangan Iptek di Indonesia.

Jakarta, 30 Mei 2018


Penulis