

## DAFTAR GAMBAR

<b>No. Gambar</b>		<b>Halaman</b>
1.1	Letak Kantor Pusat	2
1.2	Letak Pabrik Dan <i>Workshop</i>	3
1.3	Struktur Organisasi	5
3.1	<i>Dies Metal Stamping Stopper Door Glass BZ-080</i>	12
3.2	Macam-Macam <i>Punch</i>	13
3.3	<i>Aplikasi Punch Dalam Dies</i>	13
3.4	<i>Die</i>	14
3.5	<i>Blanking</i>	15
3.6	Skema Proses <i>Blanking</i>	15
3.7	<i>Trimming</i>	16
3.8	Proses <i>Trimming</i>	16
3.9	<i>Notching Part</i>	17
3.10	<i>Parting Part</i>	17
3.11	<i>Pierching Dies</i>	18
3.12	Proses <i>Pierching</i>	18
3.13	Proses <i>Perforating</i>	19
3.14	Hasil <i>Part Perforating</i>	19
4.1	Diagram Alur Proses Produksi	20
4.2	<i>Form</i> Permintaan Pembuatan Komponen	21
4.3	Posisi <i>Part</i> Yang Akan Dibuat	22
4.4	<i>Punch Die Cutting</i>	22
4.5	Mesin <i>Wire Cut</i> Seibu M50A	23
4.6	<i>Coordinat Table And Nozzle</i>	24
4.7	<i>Upper Head</i> Seibu M50A	24
4.8	<i>Lower Head</i> Seibu M50A	25

4.9	Proses Pemotongan <i>Wire Cut</i>	26
4.10	Skema Sistem <i>Wire Cut</i>	26
4.11	Proses Pembangkitan Energi Sistem	27
4.12	Proses Terjadinya Loncatan Bunga Api Listrik	27
4.13	Proses Pengikisan Dan Pembersihan	28
4.14	Contoh Hasil <i>Wire Cut Machining</i>	28
4.15	Setting <i>Upper</i> Dan <i>Lower Elektrik Brush</i>	29
4.16	Mengecek Kondisi Batu <i>Diamond Upper</i> Dan <i>Lower Nozzle</i>	29
4.17	Setting Sumbu U/V Secara Manual	30
4.18	Jig Setting Manual	30
4.19	Jig Setting Otomatis	31
4.20	<i>Drawing Autocad 2014</i>	32
4.21	Proses Pembuatan Program Dan Simulasi	33
4.22	Proses Editing Dan Simulasi Program	33
4.23	Setting Material	35
4.24	Kondisi <i>Worktable</i>	35
4.25	Tampilan Monitor Saat File Program Dipindahkan	36
4.26	Tampilan Monitor Saat Setting <i>Condition</i>	36
4.27	Tampilan Monitor Saat <i>Ploting</i> Program	37
4.28	Tampilan Monitor Manual <i>Mode</i>	37
4.29	<i>Pendant Switch Box</i>	38
4.30	Tampilan Monitor MDI <i>Mode</i>	38
4.31	Tampilan Monitor Saat <i>Positioning</i>	39
4.32	Tampilan Monitor <i>Memory Mode</i>	41