

## DAFTAR GAMBAR

<b>No. Gambar</b>	<b>Halaman</b>
1.1 Denah Lokasi PT. Chuetsu Tjokro Indonesia	2
1.2 Lambang PT. Chuetsu Tjokro Indonesia	2
1.3 Struktur Organisasi	4
3.1 Mesin Bubut <i>CNC</i>	11
3.2 Langkah Pembuatan Produk Menggunakan Mesin <i>CNC</i>	14
4.1 Bagan Alir Proses Produksi <i>Synchronizer rings</i>	14
4.2 Bagian Pengukuran <i>Synchronizer rings</i>	15
4.3 Material Persiapan	16
4.4 Material Awal Sebelum Proses (a, b, c)	16
4.5 Pengisian Material Pada <i>Instocker</i>	17
4.6 Material Jatuh dan Terjadinya Proses Produksi	18
4.7 Setelah Proses dan Penempatan Pada <i>Out stocker</i>	19
4.8 Setelah Proses Pembubutan <i>Primer</i> (a, b, c)	19
4.9 Alat ukur <i>Height gauge, Takasa jig, Taper jig</i>	21
4.10 Alat ukur Mistar sorong <i>digital</i>	22
4.11 Selesai Proses <i>Lathe 1</i>	23
4.12 Material Setelah Proses Pembubutan <i>Primer</i> (a, b, c)	23
4.13 Pengisian Material Pada <i>Instocker</i>	24
4.14 Material di ambil <i>In loader</i> dan terjadinya Proses Produksi	25
4.15 Setelah Proses dan penempatan pada <i>Out stocker</i>	26
4.16 Material Setelah Proses <i>Lathe 2</i> (Ber-ulir) (a, b, c)	26
4.17 Alat Ukur <i>Height gauge, Takasa jig, Taper jig</i>	27
4.18 Alat Ukur Mikroskop	28
4.19 Alat ukur <i>Hamizo fure</i>	29
4.20 Pengukuran <i>Atari</i> (a, b)	30
4.21 Selesai Proses <i>Lathe 2</i>	31