

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>	i
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>	ii
<b>PENGHARGAAN</b>	iii
<b>DAFTAR ISI</b>	v
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	vii
<b>BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
1.1 Latar Belakang Perusahaan	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	1
1.1.2 Lokasi Perusahaan	1
1.1.3 Lambang Perusahaan	2
1.1.4 Visi dan Misi	3
1.2 Bidang Usaha Perusahaan	3
1.3 Kebijakan Mutu	3
1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	4
<b>BAB II LINGKUP DAN AKTIFITAS KERJA PRAKTIK</b>	
2.1 Tujuan	5
2.2 Waktu dan Pelaksanaan	5
2.3 Tugas dan Kewajiban	5
2.4 Buku Log Aktifitas Mingguan	6
2.5 Ringkasan Aktifitas Mingguan	6
2.5.1 Minggu Ke-1 (14 Mei 2018 - 18 Mei 2018)	7
2.5.2 Minggu Ke-2 (21 Mei 2018 - 25 Mei 2018)	7
2.5.3 Minggu Ke-3 (28 Mei 2018 - 1 Juni 2018)	7
2.5.4 Minggu Ke-4 (4 Juni 2018 - 8 Juni 2018)	8
2.5.5 Minggu Ke-5 (11 Juni 2018 - 15 Juni 2018)	8
<b>BAB III TINJAUAN PUSTAKA</b>	
3.1 Pendahuluan	9

3.2	Mesin Bubut <i>CNC</i>	10
3.2.1	Bagian- Bagian Utama Mesin Bubut <i>CNC</i>	11
3.2.1	Prinsip Kerja Mesin Bubut <i>CNC</i>	13
<b>BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN</b>		
4.1	Alur Proses Produksi <i>Synchronizer Rings</i>	14
4.2	Proses Produksi <i>Synchronizer Rings</i> Pada Mesin Bubut <i>CNC</i>	15
4.2.1	Proses <i>Lathe</i> 1 (L1)	16
4.2.2	Proses <i>Lathe</i> 2 (L2)	23
<b>BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI</b>		
5.1	Kesimpulan	32
5.2	Rekomendasi	32
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>		33
<b>LAMPIRAN</b>		
A	Surat Permohonan Kerja Praktik	
B	Surat Konfirmasi Permohonan Kerja Praktik	
C	<i>Log Book</i> – Kerja Praktik	