

## DAFTAR ISI

		<b>Halaman</b>
<b>LEMBAR PERNYATAAN</b>		i
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b>		ii
<b>PENGHARGAAN</b>		iii
<b>DAFTAR ISI</b>		iv
<b>DAFTAR GAMBAR</b>		vii
<b>DAFTAR TABEL</b>		ix
<b>BAB I</b>	<b>TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN</b>	
1.1	Latar Belakang Perusahaan	1
	1.1.1 Sejarah perusahaan	1
	1.1.2 Maksud dan tujuan	2
	1.1.3 Lokasi perusahaan	2
1.2	Visi Misi Perusahaan	3
	1.2.1 Visi perusahaan	3
	1.2.2 Misi perusahaan	4
1.3	Kebijakan Mutu	4
1.4	Struktur Organisasi	4
1.5	Bentuk dan Badan Hukum Perusahaan	5
1.6	Departemen Tempat Kerja Praktik	5
<b>BAB II</b>	<b>LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK</b>	
2.1	Tujuan	6
2.2	Tenaga Kerja dan Jam Kerja	6
2.3	Tugas dan Kewajiban	7
2.4	Ringkasan Aktivitas Mingguan	8
	2.4.1 Minggu ke-1 (05-03-2018 – 10-03-2018)	8
	2.4.2 Minggu ke-2(12-13-2018 – 17-03-2018)	8
	2.4.3 Minggu ke-3(19-03-2018 – 24-03-2018)	8

2.4.4	Minggu ke-4 (26-03-2018 – 04-04-2018)	9
-------	---------------------------------------	---

<b>BAB</b>	<b>III</b>	<b>TINJAUAN PUSTAKA</b>	
3.1		Pendahuluan	10
3.2		Proses Produksi	10
3.3		Jenis-jenis Proses Produksi	11
	3.3.1	Proses produksi terus-menerus	11
	3.3.2	Proses produksi terputus-putus	12
	3.3.3	Proses produksi campuran	12
3.4		Karet	12
3.5		Jenis Karet	13
	3.5.1	Karet alam	13
	3.5.2	Karet sintetis	14
3.6		Vulkanisasi	14
3.7		Parameter Vulkanisasi	15
3.8		Pengujian Material	17
	3.8.1	<i>Tensile strength test</i>	17
	3.8.2	<i>Hardness test</i>	18
	3.8.3	<i>Elongation at break</i>	18
	3.8.4	<i>Aging resistance</i>	20
	3.8.5	<i>Compression set test</i>	20
	3.8.6	<i>Oil and solvent resistance</i>	21
3.9		Mesin Vulkanisasi	23
	3.9.1	<i>Transfer molding</i>	24
	3.9.2	<i>Injection molding</i>	25
	3.9.3	<i>Compression molding</i>	27
<b>BAB</b>	<b>IV</b>	<b>PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN</b>	
4.1		Pengenalan Produk	28
	4.1.1	Material produk	29
	4.1.2	Cetakan produk	29
	4.1.3	Komposisi material	31

4.2	<i>Flow Proses</i>	32
	4.2.1 Kedatangan material	33
	4.2.2 <i>Material inspection</i>	33
	4.2.3 Penyimpanan	34
	4.2.4 Persiapan <i>mixing</i> bo	34
	4.2.5 <i>Mixing</i> bo	34
	4.2.6 Persiapan <i>mixing</i> so	36
	4.2.7 <i>Mixing</i> so	36
	4.2.8 Test <i>compound</i> so	37
	4.2.9 Persiapan proses produksi	38
	4.2.10 Proses produksi	38
	4.2.11 <i>Patroling</i>	40
	4.2.12 <i>Layout inspection</i>	40
	4.2.13 <i>Final inspection</i>	45
	4.2.14 <i>Outgoing</i>	45
	4.2.15 <i>Packaging</i>	46
	4.2.16 <i>Finish good</i>	47
	4.2.17 <i>Delivery</i>	48
<b>BAB</b>	<b>V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI</b>	
5.1	Kesimpulan	49
5.2	Rekomendasi	50
	<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	51
	<b>LAMPIRAN</b>	
A	Surat Keterangan Perusahaan	52
B	Spesifikasi Produk	53
C	Spesifikasi Cetakan	54
D	Honda Engineering Standard (HES)	55
E	Buku Log Kerja Praktik	56