

## Abstrak

Dalam dunia industri terutama bidang otomotif, diperlukan sebuah produk yang presisi dan sesuai dengan fungsinya, karena kesesuaian produk dengan sebagaimana fungsinya akan mempengaruhi kinerja dari mesin atau peralatan itu sendiri. Dalam penulisan laporan kerja praktik ini, penulis membahas bagaimana proses produksi *Rubber R Cover* yang berfungsi sebagai damper di area kopling pada sepeda motor Honda Sonic 150 cc agar tidak terjadi kebisingan (noise) saat kopling bekerja. Teknik yang digunakan adalah *Injection molding* yaitu dengan memasukkan material ke dalam screw mesin injection dan kemudian di injeksikan ke *cavity* cetakan (*mold*) dalam kurun waktu tertentu (proses *vulkanisasi*). Langkah pertama dalam proses produksi *Rubber R Cover* adalah menganalisa fungsi produk dengan material yang digunakan selanjutnya menguji material apakah lolos dalam kriteria yang ditentukan dan yang terakhir adalah pelaksanaan proses produksi. Material yang digunakan adalah karet sintetis jenis NBR ( *Nitrile Butadiene Rubber* ) yang memiliki sifat tahan panas dan tahan minyak atau oli sehingga sesuai dengan fungsi sebagai damper di area kopling yang area tersebut juga terdapat oli. Pengujian yang dilakukan berdasarkan *Honda Engineering Standard (HES) C206* tahun 2007, adapun jenis pengujiannya antara lain: uji kekuatan tarik, kekerasan, perpanjangan putus, pampatan tetap dan ketahanan terhadap minyak dan pelarut kimia. Tahapan-tahapan pengujian tersebut untuk memastikan kualitas dari produk *Rubber R Cover* sesuai dengan persyaratan pelanggan.

Kata kunci: *Honda Engineering Standard, rubber r cover, mold, karet sintetis.*

## Abstract

*In the industrial world, especially in the automotive field, a precision product is required and in accordance with its function, because the suitability of the product with its function will affect the performance of the machine or the equipment it self. In writing this practical work report, the author discusses how the production process Rubber R Cover which serves as a damper of clutch on Honda Sonic 150 cc motor to*

*avoid noise (noise) when the clutch works. The technique used is Injection molding that is by inserting material into screw injection machine and then in injection to cavity mold (mold) in a certain period (process of vulcanization). The first step in Rubber R Cover production process is to analyze the function of the product with the material used then to test the material whether it passes in the criteria specified and the last is the implementation of the production process. The material used is NBR (Nitrile Butadiene Rubber) synthetic rubber which has heat resistant and oil resistant or oil properties so that it fits the function as damper in the clutch area where the area is also oil. The tests were performed based on the Honda Engineering Standard (HES) C206 2007, while the test types are: tensile strength test, hardness, elongation break, permanent compression and resistance to oil and chemical solvent. The testing stages are to ensure the quality of Rubber R Cover products according to customer requirements.*

*Keywords: Honda Engineering Standard, rubber r cover, mold, synthetic rubber.*

