

## DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PENGHARGAAN	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	ix
BAB I TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1. LATAR BELAKANG	1
1.2. SEJARAH PERUSAHAAN	1
1.3. BIDANG USAHA PERUSAHAAN	3
1.4. STRUKTUR ORGANISASI	5
BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS KERJA PRAKTIK	6
2.1. TUJUAN	6
2.2. WAKTU PELAKSANAAN	6
2.3. TUGAS DAN KEWAJIBAN	7
2.4. BUKU LOG AKTIVITAS HARIAN/MINGGUAN	8
2.5. RINGKASAN AKTIVITAS MINGGUAN	9
2.5.1. Minggu ke-1	9
2.5.2. Minggu ke-2	9
2.5.3. Minggu ke-3	10
2.5.4. Minggu ke-4	10
2.5.5. Minggu ke-5	10
BAB III TINJAUAN PUSTAKA	11
3.1. PENDAHULUAN	11
3.2. PERATAAN DAN PENJAJARAN	12
3.3. <i>PINCHROLL</i>	15
3.4. <i>PLATE ROLLING PLANT</i>	16
3.4.1. <i>Reheating Furnace</i>	16
3.4.2. <i>Hot Scale Breaker</i>	17
3.4.3. <i>Finishing Mill</i>	17
3.4.4. <i>Accelerated Cooling Process</i>	18

3.4.5.	<i>Hot Levelling</i>	18
3.4.6.	<i>Shearing Line</i>	18
3.4.7.	<i>Cooling Bed</i>	19
3.4.8.	<i>Crop Shear</i>	19
3.4.9.	<i>Double Side Shear</i>	20
3.4.10.	<i>Divide Shear</i>	21
3.5.	INSPEKSI PRODUK	21
3.5.1.	Inspeksi Dimensi	22
3.5.2.	Inspeksi Bentuk	23
3.5.3.	Inspeksi Permukaan	23
3.6.	CACAT PRODUK EFEK <i>PINCHROLL</i>	24
3.7.1.	Efek Alat atau Mesin	24
3.7.2.	Efek Lingkungan	25
3.7.3.	Efek Metode <i>Levelling</i> dan <i>Alignment</i>	25
3.7.	METODE <i>CHECKSHEET PINCHROLL</i>	27
BAB IV	PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	28
4.1.	ALUR PROSES	28
4.1.1.	Prosedur Inpeksi Permasalahan Cacat Produk	29
4.1.2.	Peralatan Metode <i>Levelling</i> Dan <i>Alignment</i>	30
4.2.	PENERAPAN METODE <i>LEVELLING</i> DAN <i>ALIGNMENT</i>	33
4.3.1.	Proses <i>levelling Pinchroll</i>	33
4.3.2.	Proses <i>Alignment Pinchroll</i>	35
4.4.	HASIL PENERAPAN METODE	37
BAB V	PENUTUP	40
5.1.	KESIMPULAN	40
5.2.	REKOMENDASI	41
	DAFTAR PUSTAKA	42
	LAMPIRAN	
	Lampiran A Surat Keterangan Perusahaan	
	Lampiran B Buku <i>Log</i> Kerja Praktik	