

## DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN	ii
PENGHARGAAN	iii
DAFTAR ISI	IV
DAFTAR GAMBAR	VI
BAB 1 TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	1
1.1 LATAR BELAKANG PERUSAHAAN	1
1.1.1 Sejarah Perusahaan	2
1.1.2 Lokasi Perusahaan	3
1.2 BIDANG USAHA PERUSAHAAN	4
1.3 STRUKTUR ORGANISASI	5
1.4 TUGAS DAN TANGGUNG JAWAB	6
1.5 VISI MISI PERUSAHAAN	7
BAB II LINGKUP DAN AKTIVITAS PERUSAHAAN	8
2.1 TUJUAN KERJA PRAKTIK	8
2.2 WAKTU PELAKSANAAN	8
2.3 TUGAS DAN TANGGUNG JAWAB	9
2.4 RINGKASAN AKTIVITAS MINGGUAN	9
BAB III TINJAUAN PUSTAKA	10
3.1 INDUSTRI OTOMOTIF	10
3.1.2 Perusahaan Grup Produsen Kendaraan Bermotor Tertinggi	11
3.2 DAIHATSU XENIA	12
3.2.1 Bagian-bagian Mobil	13
3.2.2 Mesin	18
3.2.3 Chasis	18
3.3 PROSES PRODUKSI MANUFAKTUR	18
3.4 SPOT WELDING	20
3.4.1 Pengertian Spot Welding	20
3.4.2 Bagian-bagian Spot Welding	22
BAB IV PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN	26
PROSES PEMASANGAN LOWER ARM & UPPER ARM DENGAN	

METODE SPOT WELDING	26
4.1 CARA KERJA SPOT WELDING	26
4.2 PENGECEKAN MINGGUAN	27
4.3 PROSES PEMASANGAN LOWER ARM & UPPER ARM DENGAN METODE SPOT WELDING	28
4.4 FLOW CHART URUTAN PROSES PEMASANGAN LOWER & UPPER ARM	30
4.5 ALAT PELINDUNG DIRI YANG HARUS DI GUNAKAN DI AREA KERJA	31
BAB V KESIMPULAN DAN REKOMENDASI	32
5.1 KESIMPULAN	32
5.2 REKOMENDASI	32
DAFTAR PUSTAKA	33
LAMPIRAN	