

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Keterangan Layout.....	4
Tabel 2.1 Keterangan ARC.....	15
Tabel 2.2 Penelitian Terdahulu	21
Tabel 4.1 Luas area kerja produksi.....	35
Tabel 4.2 Keterangan Layout.....	36
Tabel 4.3 Alat material handling.....	37
Tabel 4.4 Frekuensi Perpindahan Material	39
Tabel 4.5 Jumlah tenaga kerja produksi.....	39
Tabel 4.6 Titik Pusat Stasiun Kerja	40
Tabel 4.7 Jarak Tempuh Material	41
Tabel 4.8 Matriks From-to-Chart Tata Letak Awal	41
Tabel 4.9 Ongkos Material Handling tata letak fasilitas awal	44
Tabel 4.10 Alasan antar Stasiun Kerja.....	46
Tabel 4.11 Derajat Kedekatan antar Stasiun Kerja	46
Tabel 4.12 Worksheet	47
Tabel 4.13 Kebutuhan Luas Area	48
Tabel 4.14 Parameter pada software	50
Tabel 4.16 Titik Puast Stasiun Kerja Layout Usulan 2.....	54
Tabel 4.15 Titik Puast Stasiun Kerja Layout Usulan 1	54
Tabel 4.17 Jarak Tempuh Material pada Tata Letak Usulan 1	54
Tabel 4.18 Jarak Tempuh Material pada Tata Letak Usulan 2	55
Tabel 4.19 Perhitungan Ongkos Material Handling (OMH) usulan 1	56
Tabel 4.20 Perhitungan Ongkos Material Handling (OMH) usulan 2	57
Tabel 4.22 Perbandingan Jarak	57
Tabel 4.21 Perbandingan OMH	57
Tabel 5.2 Kode stasiun kerja.....	58

Tabel 5.1 Jarak antar stasiun yang berjauhan.....	58
Tabel 5.3 Perbandingan Jarak Tempuh Material	64
Tabel 5.4 Perhitungan ongkos material handling.....	64
Tabel 5.5 Perbandingan ongkos material handling	65
Tabel 5.6 Total penghematan per bulan.....	65

