

## PENGHARGAAN

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT, karena hanya berkat dan kasih-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “Analisa Prosedur Penentuan Limitasi Kerusakan Chafing pada Stop Bracket Main Lnding Gear Door Pesawat Airbus A330-300 dengan Menggunakan Metode Ultrasonic di PT.GMF AeroAsia Tbk” tepat pada waktunya. Adapun tujuan dari pembuatan Laporan Kerja Praktek ini adalah sebagai syarat dalam menyelesaikan Mata Kuliah Kerja Praktek pada Universitas Mercu Buana, Jakarta.

Pada kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih atas segala bantuan baik moril maupun materil kepada:

1. Bapak Iwan Kurniawan, ST, MT sebagai Pembimbing kerja praktek yang telah memberikan banyak pengarahan, saran serta pembelajaran kepada penulis.
2. Bapak Alief Avicenna Lutfie, ST, M.Eng sebagai Koordinator Kerja Praktik yang telah mengarahkan selama mata kuliah kerja praktek berlangsung.
3. Bapak Budi Mulya Manager yang telah memberikan kesempatan untuk melakukan kerja praktek di PT.GMF AeroAsia, Tbk
4. Bapak Arief Jusuf selaku Supervisor yang telah membantu dalam kelancaran melakukan kerja praktek.
5. Tim Base Maintenance Operation telah membantu penelitian dan melaksanakan Ide yang penulis buat.
6. Semua pihak-pihak terkait yang telah memberikan bantuan dalam penyelesaian Laporan Kerja Praktek yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu
7. Orang tua yang selalu membantu dengan dukungan moral, material, dan sepiritual.

Penulis menyadari bahwa tidak ada satu hal di dunia ini yang sempurna, begitu juga dengan Laporan Kerja Praktek in. Besar harapan penulis agar laporan ini dapat

berguna bagi semua orang yang membacanya, oleh karena itu penulis mengharapkan saran serta kritik yang membangun untuk menjadi lebih baik di masa yang akan datang.

Jakarta, 12 Desember 2019

Mashobih Hussurur

