

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Kerja Praktek.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Metode Kerja Praktek	3
1.6 Jadwal Pelaksanaan Kerja Praktek	4
1.7 Lokasi Kerja Praktek	5
1.8 Sistematika Penulisan	5
1.9 <i>Flow Chart</i> Pemecahan Masalah.....	7
BAB II.....	8
TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN.....	8
2.1. Sejarah Perusahaan	8
2.2. Alamat Perusahaan	8

2.3.	Visi dan Misi	8
2.4.	Struktur Organisasi PT.Airkon Pratama di Kementerian Kelautan dan Perikanan Republik Indonesia	9
2.5.	Tugas dan Tanggung Jawab Organisasi.....	10
2.6.	Tata Tertib Perusahaan	11
2.7.	Aktivitas Pekerjaan.....	18
BAB III		20
TINJAUAN PUSTAKA		20
3.1.	Pemeliharaan	20
3.2.	Pompa <i>Centrifugal</i>	21
3.3.	<i>Preventive Maintenance</i>	21
3.4.	<i>Corrective Maintenance</i>	24
3.5.	<i>Total Productive Maintenance</i>	26
3.5.1.	Pilar TPM.....	26
3.5.2.	<i>Six Big Losses</i>	28
3.6.	<i>Overall Equipment Effectiveness</i>	29
3.6.1.	Definisi <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	30
3.6.2.	Pengukuran Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	32
BAB IV		35
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		35
4.1.	Pengertian Pompa	35
4.1.1.	Pompa <i>Centrifugal</i>	35
4.1.2.	Klasifikasi Pompa <i>Centrifugal</i>	36
4.1.3.	Sistem Kerja Pompa <i>Centrifugal</i>	37
4.2.	Bagian – Bagian Pompa <i>Centrifugal</i>	38

4.2.1.	Impeller	39
4.2.2.	Rumah Pompa (<i>Volute Casing</i>).....	39
4.2.3.	Bearing.....	40
4.2.4.	Oil Seal.....	40
4.3.	Pengumpulan Data.....	41
4.3.1.	Spesifikasi Pompa <i>Centrifugal</i>	45
4.3.2.	Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	46
BAB V.....		56
KESIMPULAN DAN SARAN		56
5.1.	Kesimpulan	56
5.2.	Saran	56
DATAR PUSTAKA		58
LAMPIRAN		59

