

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan atas kehadiran Tuhan Yang Maha Esa karena atas limpahan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek dengan judul “Pengendalian Kualitas *Oil Filter C-1138 Di Line Seamer Dengan Metode Statistical Process Control (SPC) Di PT Selamat Sempurna Tbk Tangerang*”.

Laporan Kerja Praktek ini dibuat berdasarkan hasil observasi penulis selama melakukan kerja praktek di PT Selamat Sempurna Tbk Tangerang dengan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih untuk semua pihak yang telah membantu dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini, antara lain :

1. Ibu Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, ST., MT., selaku ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta.
2. Ibu Silvi Ariyanti, ST., M.Sc., selaku dosen pembimbing dalam penulisan Laporan Kerja Praktek.
3. Bapak Mustakim dan Bapak Erwan Bintoro selaku pembimbing kerja Praktek di PT Selamat Sempurna Tbk Tangerang.
4. Keluarga yang selalu memberikan dukungan baik dari segi moril maupun materil sehingga penulis dapat terus bersemangat dalam menyelesaikan Laporan Kerja Praktek.
5. Seluruh staff dan pimpinan departemen Engineering Product dan Quality Control PT Selamat Sempurna Tbk Tangerang, yang telah memberikan banyak bantuan, masukan, dan pengalaman selama kegiatan kerja praktek.
6. Teman-teman seperjuangan di Teknik Industri Universitas Mercu Buana Jakarta, yang telah memberikan semangat dan saran yang membangun dalam penyelesaian Laporan Kerja Praktek ini.

Penulis berharap semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat memberikan manfaat dan pengetahuan baru bagi pembaca. Tidak lupa juga penulis berharap

kepada pembaca agar memberikan kritik dan saran yang membangun yang sangat penulis butuhkan untuk perbaikan kedepannya.

Terima kasih.

Jakarta, 6 Juli 2019

Penulis

