

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur marilah panjatkan kehadirat Allah SWT, shallawat serta salam semoga selalu tercurah pada junjungan kita Nabi Muhamad SAW, karena atas Rahmat dan karunia-Nya kita masih selalu mendapat perlindungan. Sehingga dapat menyusun dan menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “PENGENDALIAN KUALITAS PRODUKSI DENGAN METODE *STATISTICAL PROCESS CONTROL* (SPC) DI PT. MITSUBISHI KRAMAYUDHA *MOTORS AND MANUFACTURING*)” guna untuk memenuhi sebagian persyaratan mendapatkan gelar sarjana Strata Satu (S-1) pada Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Mercu Buana Jakarta.

Penulisan laporan Kerja Praktek ini dapat berjalan lancar tidak lepas dari bimbingan, dukungan, arahan, dan motivasi dari berbagai pihak. Oleh karenanya, ucapan terimakasih penulis sampaikan kepada:

1. Bpk Slamet Riyadi , ST. MT selaku Koordinator Kerja Praktek Program Studi Teknik Industri Universitas Mercubuana
2. Ibu Dr.Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT Selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Mercubuana
3. Ibu Diah Utami, ST ,SE,MT Selaku Dosen Pembimbing yang telah membimbing penulis untuk menyelesaikan laporan kerja praktek
4. Bpk Sukro selaku pembimbing lapangan yang membantu memberikan penjelasan selama kegiatan kerja praktek.
5. Para karyawan pada bagian Control Room maupun pada bagian Lapangan Departemen Produksi *Stamping* di PT. Mitsubishi Kramayudha *Motors And Manufacturing*
6. Bpk Agus Fitriono selaku bagian Personalia di PT. Mitsubishi Kramayudha *Motors And Manufacturing*

7. Bpk Saring selaku *Senior formen press Prod Stamping* PT. Mitsubishi Kramayudha *Motors And Manufacturing*
8. Bpk Taufik.A selaku *Supervisor Press prod Stamping* PT. Mitsubishi Kramayudha *Motors And Manufacturing*
9. Seluruh dosen Teknik Industri Universitas Mercu Buana yang telah memberi izin untuk penulis melaksanakan kegiatan kerja praktek.
10. Sahabat-sahabat yang telah membantu dalam penulisan laporan kerja praktek serta memberikan semangat dan dukungan.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penulisan laporan kerja praktek ini. Oleh karena itu, penulis mengharapkan adanya kritik dan saran yang membangun dalam laporan kerja praktek ini sehingga akan membuat penulis lebih baik lagi ke depannya. Semoga laporan kerja praktek ini dapat bermanfaat untuk penulis sendiri dan seluruh yang membaca laporan kerja praktek ini.



Jakarta, 19 Juni 2019

Diky Ardiwinata