

## DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR KETERANGAN PERUSAHAAN.....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar belakang.....	1
1.2 Tujuan Kerja Praktek .....	2
1.3 Metode Kerja Praktek .....	2
1.4 Diagram Alir Metode Kerja Praktek.....	5
1.5 Jadwal Pelaksanaan .....	6
1.6 Lokasi Pelaksanaan Kerja Praktek.....	6
1.7 Sistematika Penulisan Laporan Kerja Praktek.....	6
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	8
2.1 Sejarah Perusahaan .....	8
2.2 Profil Prusahaan.....	9
2.2.1 Produk Kapal Niaga/Kapal dagang.....	11
2.2.2 Produk Kapal Cepat Dan Kapal Khusus .....	13
2.2.3 Produk Jasa HARKAN .....	15
2.2.4 Rekayasa Umum .....	17
2.3 Visi, Misi dan Budaya kerja.....	17
2.3.1 Visi.....	18
2.3.2 Misi .....	18
2.3.3 Budaya kerja .....	18
2.4 Struktur Organisasi PT. PAL INDONESIA (PERSERO) .....	20

BAB III TINJAUAN PUSTAKA .....	21
3.1    Pengertian Pemeliharaan.....	21
3.2 <i>Total Productive Maintenance</i> .....	23
3.3 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> .....	25
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....	29
4.1    Pengumplan Data .....	29
4.1.1    Data Primer .....	29
4.1.2    Data Sekunder .....	30
4.2    Pengolahan Data .....	31
4.2.1    Perawatan Pada Mesin Bubut (203.0101.00.012, R-OG-RR).....	32
4.2.2 <i>Loading time</i> .....	32
4.2.3 <i>Planned Downtime</i> .....	33
4.2.4 <i>Downtime</i> .....	33
4.2.5 <i>Processed amount</i> .....	33
4.2.6 <i>Ideal cycle time</i> .....	34
4.2.7 <i>Operation time</i> .....	34
4.2.8 <i>Defect amount</i> .....	35
4.2.9    Perhitungan nilai <i>Availability</i> .....	35
4.2.10    Perhitungan nilai <i>Performance</i> .....	37
4.2.11    Perhitungan nilai <i>Rate of quality</i> .....	39
4.2.12    Perhitungan nilai <i>Overall Equipment Effeticveness (OEE)</i> .....	40
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	42
5.1    Kesimpulan .....	42
5.2    Saran .....	43
DAFTAR PUSTAKA .....	44
LAMPIRAN.....	46