

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirabbilalamin, puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah memberikan limpahan rahmat dan hidayah – Nya sehingga penulisan dapat menyelesaikan Laporan Kerja perktek “PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK WEDGE PADA LINI PRODUKSI DENGAN METODE FMEA(*FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS*)“ yang merupakan hasil kerja praktek pada PT. UTAMA TEKNIK, laporan kerja praktek ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan mata kuliah kerja praktek pada program Sarjana Strata satu (S-1).

Penulis juga mengucapkan terima kasih yang sebesar – besarnya kepada pihak – pihak yang telah membantu dalam melaksanakan Kerja Praktek, maupun dalam penyusunan laporan ini sehingga dapat terselesaikan dengan baik, antara lain kepada :

1. Bapak Resa Taruna Suhada S.Si., MT, selaku pembimbing dalam penulisan laporan kerja praktek.
2. Dr. Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT selaku kepala program studi Teknik Industri.
3. Bapak Slamet Riadi, ST, MT, selaku kordinator kerja praktek.
4. Keluarga Besar tercinta, yang selalu memberikan doa, nasehat serta dukungan baik secara moril maupun material sehingga penulis terus bersemangat.
5. Seluruh karyawan PT. UTAMA TEKNIK yang telah memberikan pengalaman yang sangat berharga bagi penulis.
6. Teman – teman Univ. Mercu Buana yang memberikan pengalaman dan masukan dalam penyusunan Laporan Kerja Praktek ini.

7. Semua Pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu, secara langsung atau pun tidak langsung telah memberikan bantuan dan dukungan kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa Laporan Kerja Praktek Ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu penulis dengan senang hati menerima saran dan kritik dari pihak yang dapat membangun dan bermanfaat bagi penulis. Penulis berharap agar Laporan Kerja Praktek ini bermanfaat bagi kita semua.



Jakarta, 29 Oktober 2019

Muhammad Zainudin

UNIVERSITAS
MERCU BUANA