

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Tujuan Praktek	4
1.3 Metode Kerja Praktek	4
1.4 Pembatasan Masalah	7
1.5 Tempat, Waktu, dan Lokasi Kerja Praktek	7
1.6 Jadwal Kerja Praktek	7
1.7 Sistematika Penulisan	8
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	9
2.1 Sejarah Perusahaan	9
2.2 Visi, Misi, dan Slogan Perusahaan	10
2.3 Struktur Organisasi	12
2.4 Produk Perusahaan	12
2.5 Alur Proses Produksi	14
BAB III TINJAUAN PUSTAKA	18
3.1 Konsep Dasar Penjadwalan	18
3.2 Tujuan Penjadwalan	19
3.3 Elemen Penjadwalan	20
3.4 Output dan Input Penjadwalan	21
3.5 Istilah-Istilah Umum Penjadwalan	23
3.6 Metode SPT (<i>Shortest Processing Time</i>)	25
3.7 Metode LPT (<i>Longest Processing Time</i>)	26

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	28
4.1 Pengumpulan Data	28
4.2 Metode Analisa SPT (Shortest Processing Time)	29
4.3 Metode Analisa LPT (Longest Processing Time)	32
4.4 Analisa Jumlah Pekerjaan Dalam Sistem	36
4.5 Diagram Histogram Hasil Analisa.....	37
4.6 Kinerja Existing Produksi Bearing Area O-Ring Bulan April	38
4.5 Diagram Histogram Hasil Actual Produksi April	39
 BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	 40
5.1 Kesimpulan.....	40
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA.....	42
LAMPIRAN	43

