

KATA PENGANTAR

Dengan menyebut nama Allah Yang Maha Kuasa. Penulis panjatkan puja puji syukur atas kehadiran Allah Subhanahu wa Ta'ala yang telah memberikan rahmat, taufik, hidayah-Nya dan nikmat sehat wal'afiyat sehingga penulis dapat menyusun dan menyelesaikan Laporan Kerja Praktek yang berjudul “Analisa Penjadwalan Produksi Pada Proses O-Ring Dengan Metode SPT dan LPT PT NSK Bearing Manufacturing Indonesia” tepat pada waktunya.

Penyusunan Laporan Kerja Praktek ini dilaksanakan untuk memenuhi syarat kelulusan Kerja Praktek mahasiswa dari Fakultas Teknik Industri Program Sarjana Strata Satu (S1) pada Universitas Mercu Buanana.

Dalam kesempatan ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang terlibat dalam kegiatan Kerja Praktek. Yang telah memberi dukungan moral. Dan juga pihak pembimbing yang berkenan membantu pada tahap penyusunan hingga selesainya Laporan Kerja Praktek ini. Ucapan terima kasih ini penulis tujukan kepada :

1. Allah Subhanahu wa Ta'ala.
2. Orang tua dan keluarga yang telah memberikan dukungan moral, material dan spiritual.
3. Ibu Dr. Ir., Zulfa Fitri Ikatrinasari, MT. selaku Kaprodi Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana
4. Ibu Diah Utami, ST, SE, MT sebagai dosen pembimbing.
5. Bapak Edi Purnomo sebagai pembimbing lapangan.
6. *Member Packing* yang telah membantu dalam melaksanakan kerja praktek.

Susunan Laporan Kerja Praktek ini telah dibuat dengan sebaik-baiknya, nPenulis sadar bahwa Laporan Kerja Praktek ini tentunya tidak lepas dari banyaknya kekurangan, baik amun penulis sadar bahwa masih banyak kekurangannya. Oleh karena itu jika ada kritik atau saran apapun yang bersifat membangun bagi penulis, dengan senang hati akan penulis terima.

Terakhir, harapan penulis semoga Laporan Kerja Praktek ini dapat memberi manfaat kepada semua pembaca, khususnya di bidang Teknik Industri.

Jakarta, 22 Juni 2019

Penulis

(Samsul Faqih)

