

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan.....	2
1.3 Metode Kerja Praktek.....	2
1.4 Jadwal Pelaksanaan.....	5
1.5 Lokasi Pelaksanaan Kerja Paktek.....	5
1.6 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II.....	7
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	7
2.1 Sejarah Perusahaan.....	7
2.2 Ketenagakerjaan	8
2.3 Visi, Misi dan Logo Perusahaan.....	11
2.4 Produk PT. SUCACO, Tbk.....	12
2.5 Keuangan dan Pemasaran.....	13
2.6 Lokasi Perusahaan.....	13
2.7 Struktur Organisasi Perusahaan.....	14
2.8 Proses Produksi Secara Umum.....	16
2.8.1 Proses <i>Drawing</i>	18
2.8.2 Proses <i>Stranding</i>	19
2.8.3 Proses <i>Insulating</i>	20
2.8.4 Proses <i>Screening</i>	22
2.8.5 Proses <i>Cabling</i>	22

2.8.6 Proses <i>Inner Sheating</i>	23
2.8.7 Proses <i>Armouring</i>	24
2.8.8 Proses <i>Outer Sheating</i>	26
BAB III	27
TINJAUAN PUSTAKA	27
3.1 Pengertian Pemeliharaan	27
3.2 Jenis Pemeliharaan	27
3.3 Tujuan Pemeliharaan	28
3.4 TPM (<i>Total Productive Maintenance</i>)	29
3.5 OEE (<i>Overall Equipment Effectiveness</i>)	30
BAB IV	34
PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	34
4.1 Pengumpulan Data	34
4.2 Jenis Pengumpulan Data	34
4.2.1 Data Primer	34
4.2.2 Data Sekunder	34
4.3 Mesin <i>Extruder CCV (PEXCCVIA)</i>	35
4.4 Pengolahan Data	36
4.4.1 <i>Loading Time</i>	36
4.4.2 <i>Planned Downtime</i>	37
4.4.3 <i>Downtime</i>	37
4.4.4 <i>Ideal Cycle Time</i>	38
4.4.5 <i>Operation Time</i>	38
4.5 Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	39
4.5.1 <i>Availability</i>	39
4.5.2 <i>Performance</i>	39
4.5.3 <i>Quality</i>	40
4.5.4 Perhitungan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	41
4.6 Pencapaian Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	42
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	44
5.1 Kesimpulan	44
5.2 Saran	44
DAFTAR PUSTAKA	46

LAMPIRAN.....47

