

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat dan karuniaNya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Kerja Praktek ini.

Kerja Praktek ini merupakan salah satu mata kuliah yang wajib ditempuh di Fakultas Teknik, program studi Teknik Industri. Laporan Kerja Praktek ini disusun sebagai pelengkap Kerja Praktek yang telah dilaksanakan di PT. KORINA khususnya di departemen Production.

Dengan selesainya Laporan Kerja Praktek ini tidak terlepas dari bantuan banyak pihak yang telah memberikan masukan-masukan kepada penulis. Untuk itu penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada :

1. Orangtua tercinta yang selalu ikhlas dan penuh dengan kesabaran membesarkan dan mendidik penulis selama ini. Papah dan Mamah semoga rahmat Allah SWT selalu menyertaimu.
2. Bapak Hery Nurmansyah, ST, MT sebagai pembimbing kerja praktek, yang telah membantu dalam penyempurnaan penulisan dan penyusunan laporan.
3. Bapak Andhika Erlangga Langlang Buana, ST sebagai pembimbing lapangan, serta seluruh member di Plate Rolling Shearing Department PT.KORINA atas segala bantuan dan ilmunya.
4. Serta teman-teman seperjuangan mahasiswa tingkat akhir regular 2 angkatan 28 Teknik Industri.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dari laporan ini, baik dari materi maupun teknik penyajiannya, mengingat kurangnya pengetahuan dan pengalaman penulis. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun sangat penulis harapkan.

Jakarta, Januari 2019

Penulis